

fig. 1 connettore di potenza
POWER CONNECTOR

inv.	DESCRIZIONE
A	Fase motore U - Motor phase U
B	Fase motore V - Motor phase V
C	Fase motore W - Motor phase W
D	Connessione di Terra - Ground

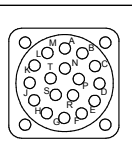
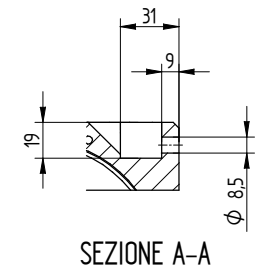
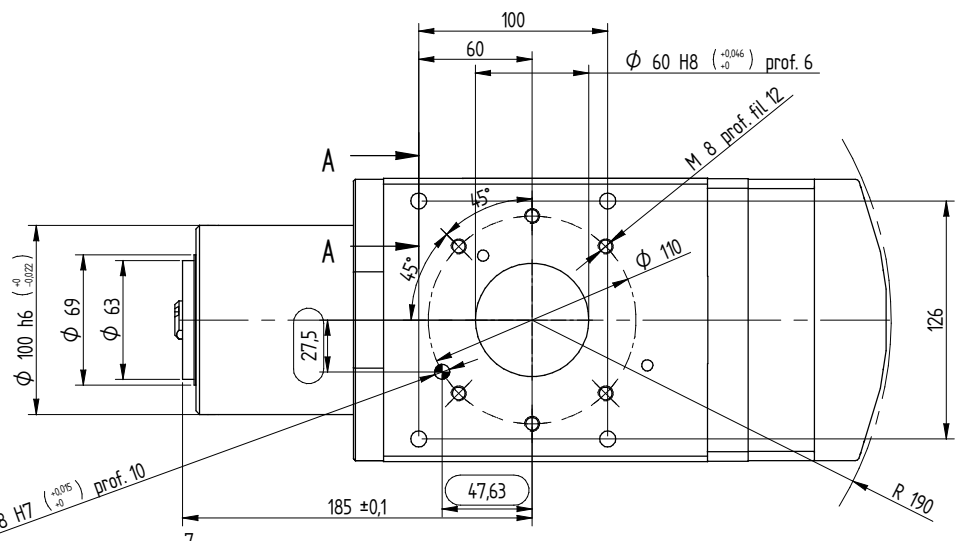
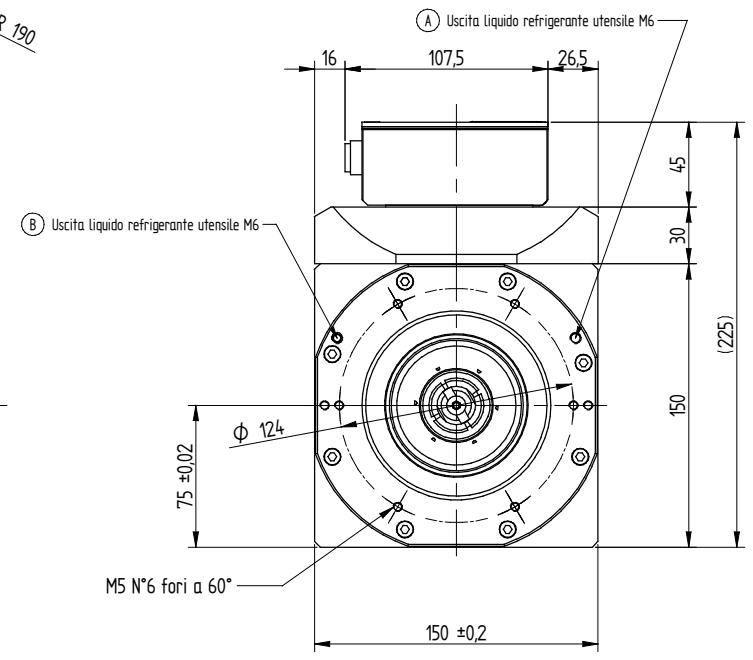
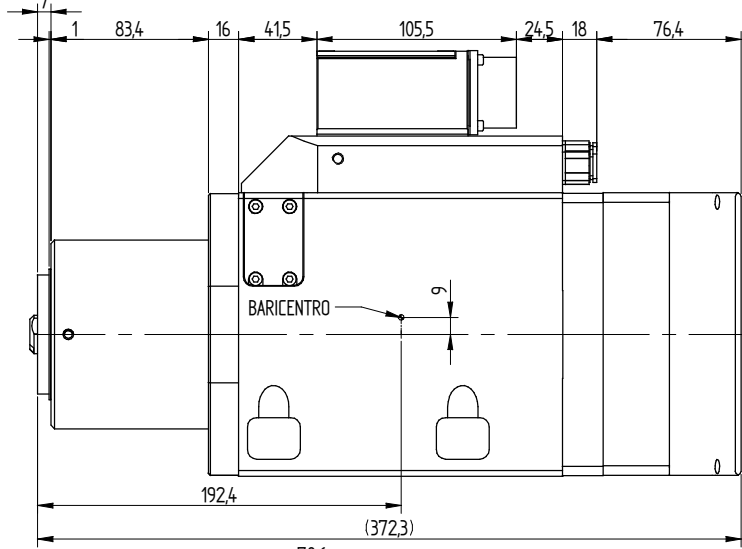
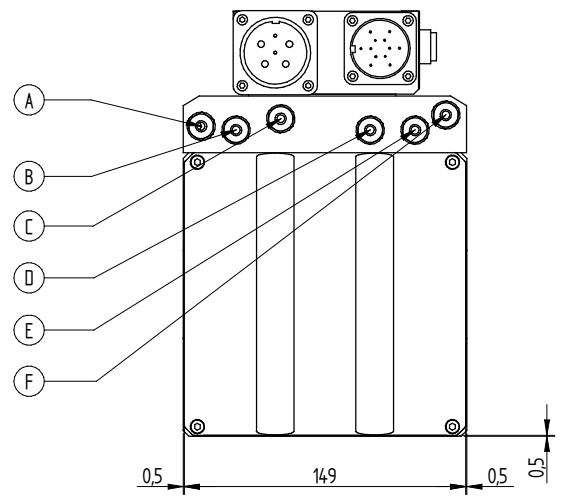


fig. 2 connettore segnali e sonda termica
SIGNAL CONNECTORS AND THERMIC SWITCH

inv.	DESCRIZIONE
A	OUTPUT motore SP - motore rapido/SP MOTOR
B	OUTPUT sonda motore SP-SEA - sonda motore rapido/SEA MOTOR
C	OUTPUT motore SC - motore lento - TOOL MOTOR
D	OUTPUT sonda motore SC - sonda motore lento - TOOL MOTOR
E	OUTPUT CC - alimentazione/feeding source: SC - SP MOTOR - LAMPADINA del pistone
F	OUTPUT CC - alimentazione/feeding lamp of the piston - LAMPADINA del pistone
G	OUTPUT CC - alimentazione/feeding: PULSANTE pulsazione e Sonda SC - Alimentazione Aria CC - Alimentazione Aria
H	OUTPUT PULSANTE/pulsation
I	OUTPUT PULSANTE/pulsation
J	LAMPADINA - lamp of the piston - LAMPADINA del pistone
K	OUTPUT sonda SC - sonda C-Aria - Alimentazione Aria CC - Alimentazione Aria
L	OUTPUT sonda SC - sonda C-Aria - Alimentazione Aria CC - Alimentazione Aria
M	Per manutenzione - Maintenance
N	Pressione motore - Pressure Motor
O	Pressione sonda - Pressure - Thermic Motor
P	Pressione sonda - Pressure - Thermic Motor



SEZIONE A-A



NOTA Immettere nel prodotto aria compressa con purezza secondo ISO 8573-1, classi 2 4 3
NOTE Introduce compressed air of a purity in accordance with ISO 8573-1, classes 2 4 3

ELENCO SERVIZIO			
Rif.	Descrizione	Tubo	Dati
A	Ingresso liquido refrigerante utensile - Inlet liquid cooling tool	ø6	-
B	Ingresso liquido refrigerante utensile - Inlet liquid cooling tool	ø6	-
C	Ingresso liquido refrigerante elettromandrino - Inlet liquid cooling Electrospindle	ø8	5l/min (min)
D	Uscita liquido refrigerante elettromandrino - Outlet liquid cooling Electrospindle	ø8	-
E	Ingresso aria pressurizzazione e pulizia cono - Inlet for pressurization and cone cleaning air	ø6	4bar
F	Ingresso/uscita aria per cambio utensile - Tool release air inlet / outlet	ø6	12bar

CONO HSK F63
DIN 69893-6

RIPRODUZIONE E/O DIFFUSIONE VIETATA		HSD DIVISION		A2	
REV.	DESCRIZIONE REVISIONE	DATA	FIRMA	QUOTE SENZA INDICAZIONE DI TOLLERANZA	
DATA	DISEGNATO	CONTROLLATO	APPROVATO	SCALA: 1:2	LAVORAZIONI MECCANICHE:
FIRMA	Bugari M.	Drudi G.		PESO:	SALDOCARPENTERIE:
MATERIALE:				GREZZO DI:	GETTI:
TRATTAMENTO TERMICO:				SOSTITUISCIE:	
RIVESTIMENTO SUPERFICIALE:				CICLO DI VERIFICATURA:	
DEICOMINAZIONE:				REVISIONE:	
ES779 NL HSK F63 10kW bas.MIL CILINDRO FISSO				55-30-H0365	