

fig. 3 connettore segnali encoder

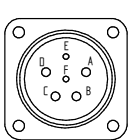


fig. 1 connettore di potenza
POWER CONNECTOR

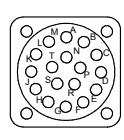
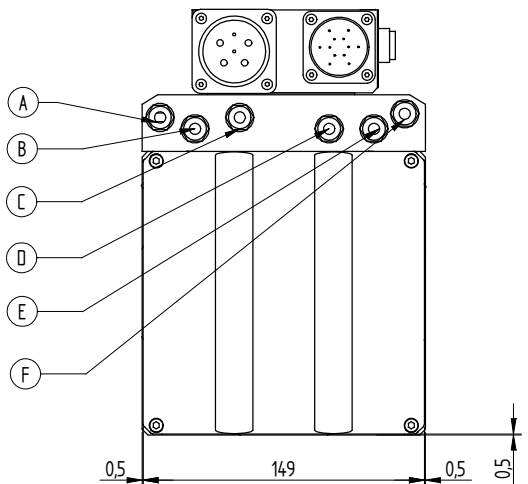


fig. 2 connettore segnali e sonda termica
SIGNAL CONNECTORS AND THERMIC SWITCH

PI N	DESCRIZIONE
A	+
B	-
C	-
D	GND
E	+
F	ENCODER Lenzor Bauer : 5 V DC
J	ENCODER HSD : 12 or 24V DC
K	+
L	-

PI N	DESCRIZIONE
A	Fase motore U - Motor phase U
B	Fase motore V - Motor phase V
C	Fase motore W - Motor phase W
S	Connessione di Terra - Ground

PI N	DESCRIZIONE
A	OUTPUT motore "off" - stop motor - motore "off" (stop)
B	OUTPUT sonda motore S1-C101 (Sensori Incostrati nel motore)
C	OUTPUT sonda S2 sonda motore - sonda S2 (Sensori)
D	OUTPUT sonda motore/velocità motore S1-S2-S3-S4
E	OUTPUT sonda motore/velocità motore S1-S2-S3-S4
F	OUTPUT sonda motore/velocità motore S1-S2-S3-S4
G	OUTPUT sonda motore/velocità motore S1-S2-S3-S4
H	OUTPUT sonda motore/velocità motore S1-S2-S3-S4
I	OUTPUT sonda motore/velocità motore S1-S2-S3-S4
J	OUTPUT sonda motore/velocità motore S1-S2-S3-S4
K	OUTPUT sonda motore/velocità motore S1-S2-S3-S4
L	OUTPUT sonda motore/velocità motore S1-S2-S3-S4
M	OUTPUT sonda motore/velocità motore S1-S2-S3-S4
N	OUTPUT sonda motore/velocità motore S1-S2-S3-S4
O	OUTPUT sonda motore/velocità motore S1-S2-S3-S4
P	OUTPUT sonda motore/velocità motore S1-S2-S3-S4
Q	OUTPUT sonda motore/velocità motore S1-S2-S3-S4
R	OUTPUT sonda motore/velocità motore S1-S2-S3-S4
S	OUTPUT sonda motore/velocità motore S1-S2-S3-S4
T	OUTPUT sonda motore/velocità motore S1-S2-S3-S4
U	OUTPUT sonda motore/velocità motore S1-S2-S3-S4
V	OUTPUT sonda motore/velocità motore S1-S2-S3-S4
W	OUTPUT sonda motore/velocità motore S1-S2-S3-S4
X	OUTPUT sonda motore/velocità motore S1-S2-S3-S4
Y	OUTPUT sonda motore/velocità motore S1-S2-S3-S4
Z	OUTPUT sonda motore/velocità motore S1-S2-S3-S4

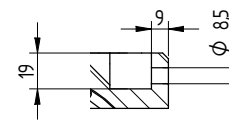
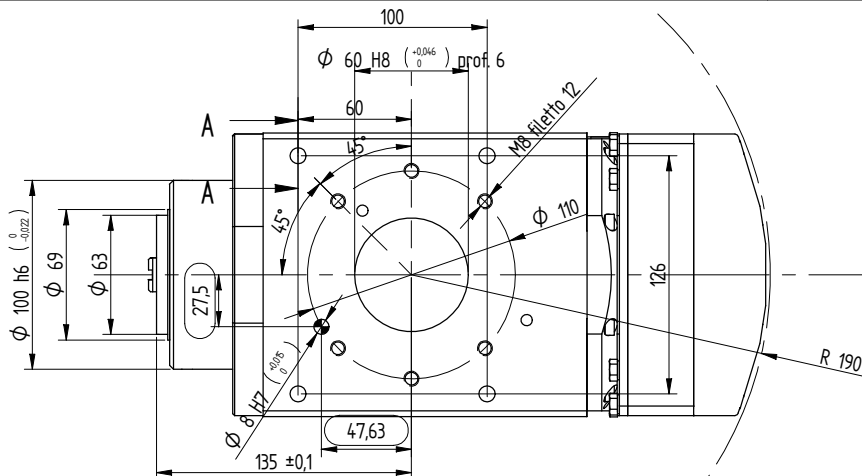


CONO HSK F63 DIN 69893-6

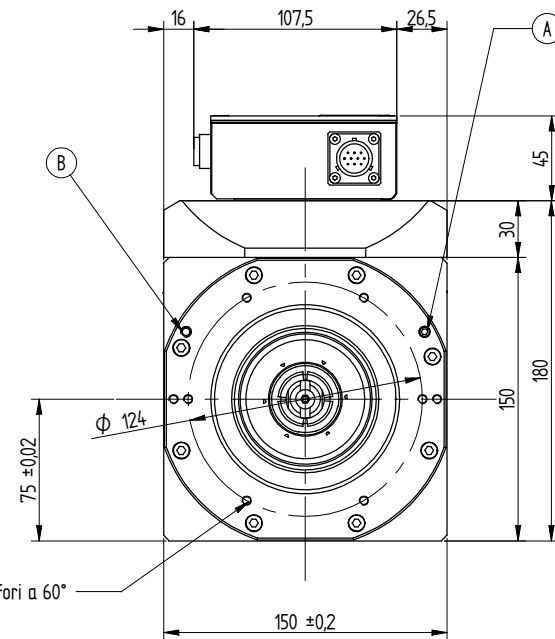
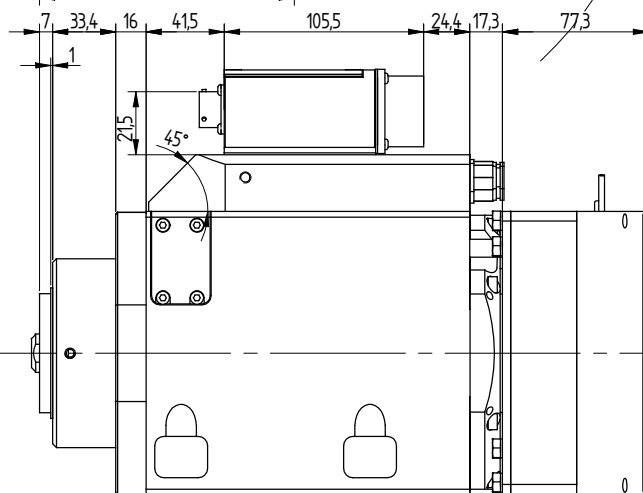
NOTA Immettere nel prodotto aria compressa con purezza secondo ISO 8573-1, classi 2 4 3

ELENCO SERVIZIO

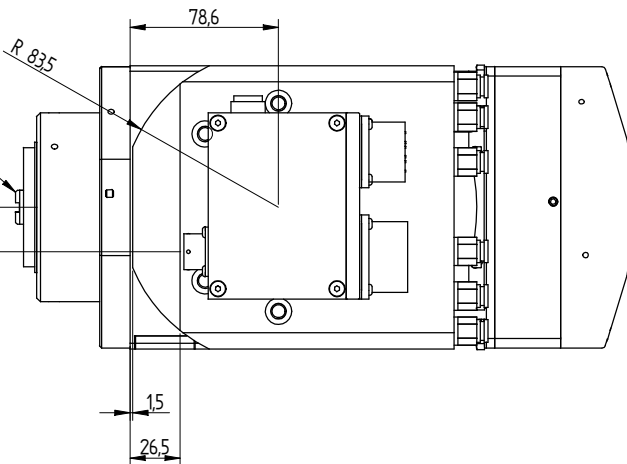
Rif.	Descrizione	Tube	Dati
A	Ingresso liquido refrigerante utensile - Inlet liquid cooling tool	ø6	-
B	Ingresso liquido refrigerante utensile - Inlet liquid cooling tool	ø6	-
C	Ingresso liquido refrigerante elettromandrino - Inlet liquid cooling Electrospindle	ø8	5l/min (min)
D	Uscita liquido refrigerante elettromandrino - Outlet liquid cooling Electrospindle	ø8	-
E	Ingresso aria pressurizzazione e pulizia cono - Inlet for pressurization and cone cleaning air	ø6	4bar
F	Ingresso/uscita aria per cambio utensile - Tool release air inlet / outlet	ø6	12bar



SEZIONE A-A



M5 N°6 fori a 60°



RIPRODUZIONE E/O DIFFUSIONE VIETATA				HSD DIVISION		A2	
REV.	DESCRIZIONE REVISIONE			DATA	FIRMA	QUOTE SENZA INDICAZIONE DI TOLLERANZA	
DATA	DISEGNATO	CONTROLLATO	APPROVATO	SCALA: 12	LAVORAZIONI MECCANICHE: UNI EN 22768-FH		
FIRMA	Bedini L.	Drudi G.		PESO:	SALDOCARPENTERIE:		
MATERIALE:				GREZZO DI:	GETTI:		
TRATTAMENTO SUPERFICIALE:				SOSTITUISCE:			
RIVESTIMENTO SUPERFICIALE:				CICLO DI VERIFICATURA:			
DENOMINAZIONE:	DIMENSIONALE ES779 H F63 CONNETTORE STD MIL			REVISIONE:	5530H0343		