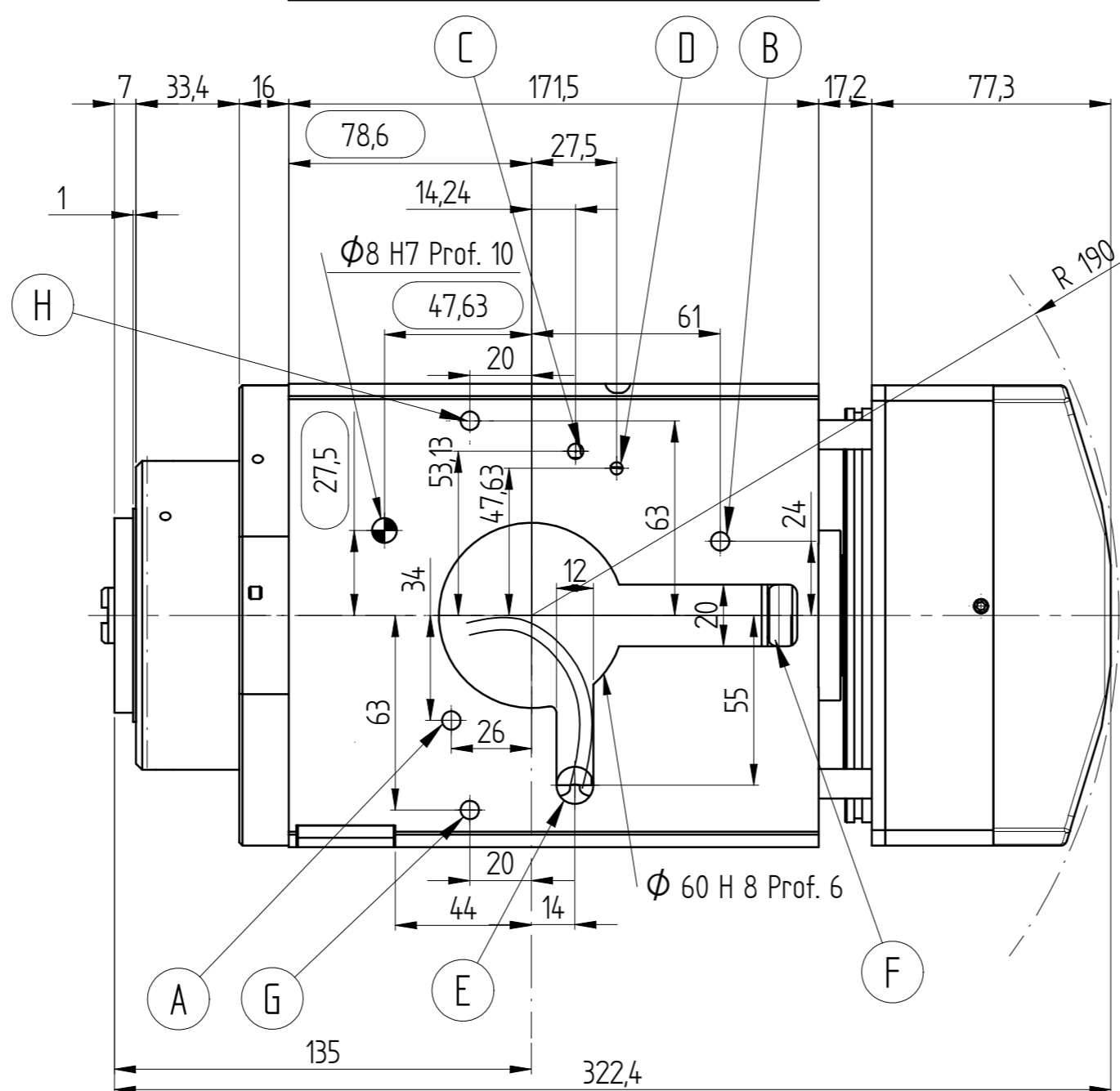
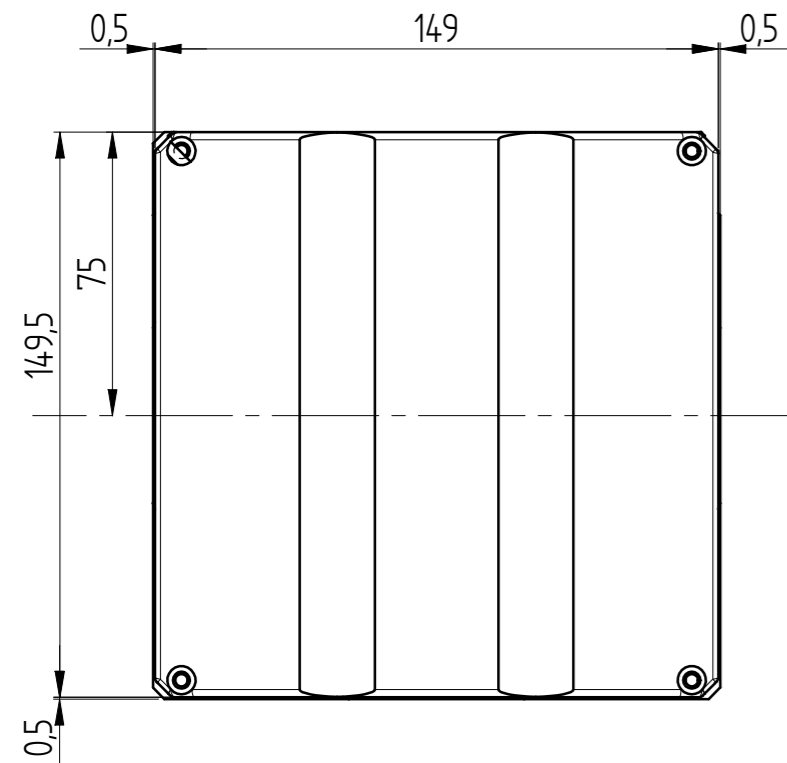
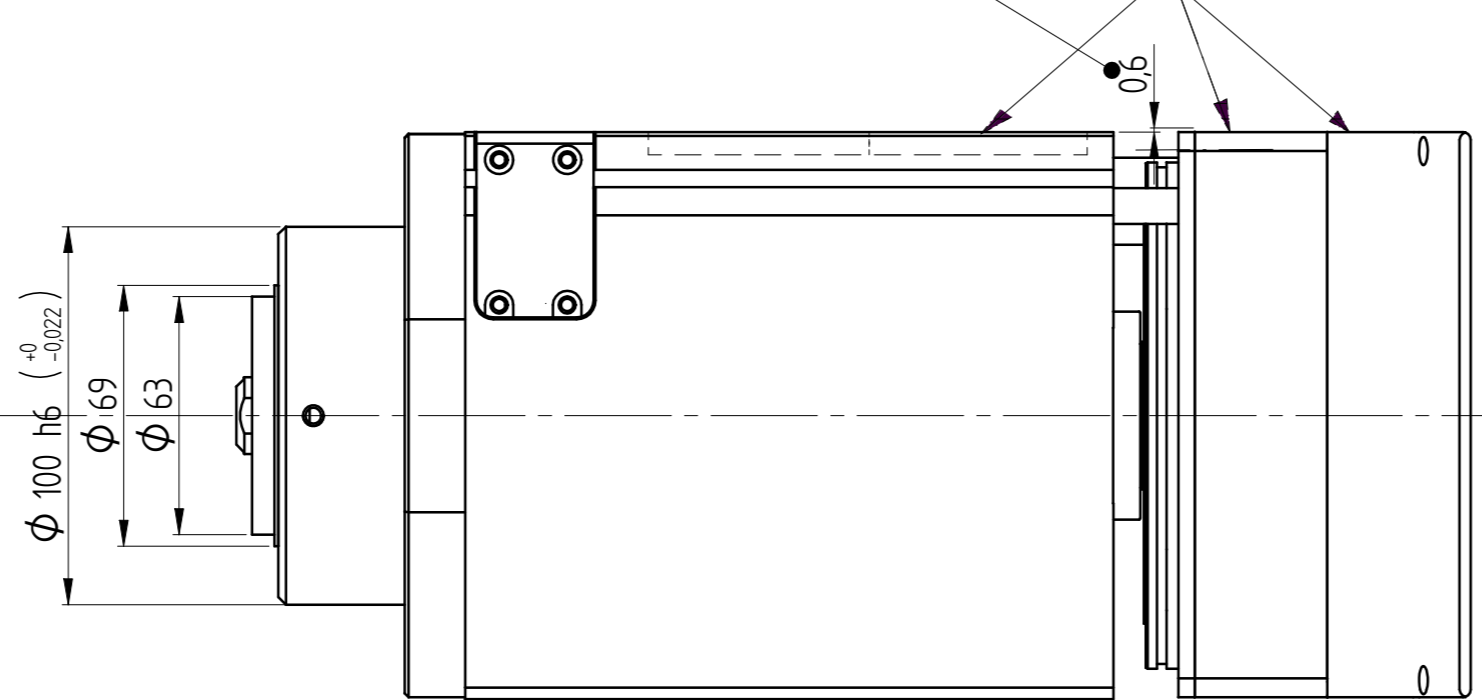
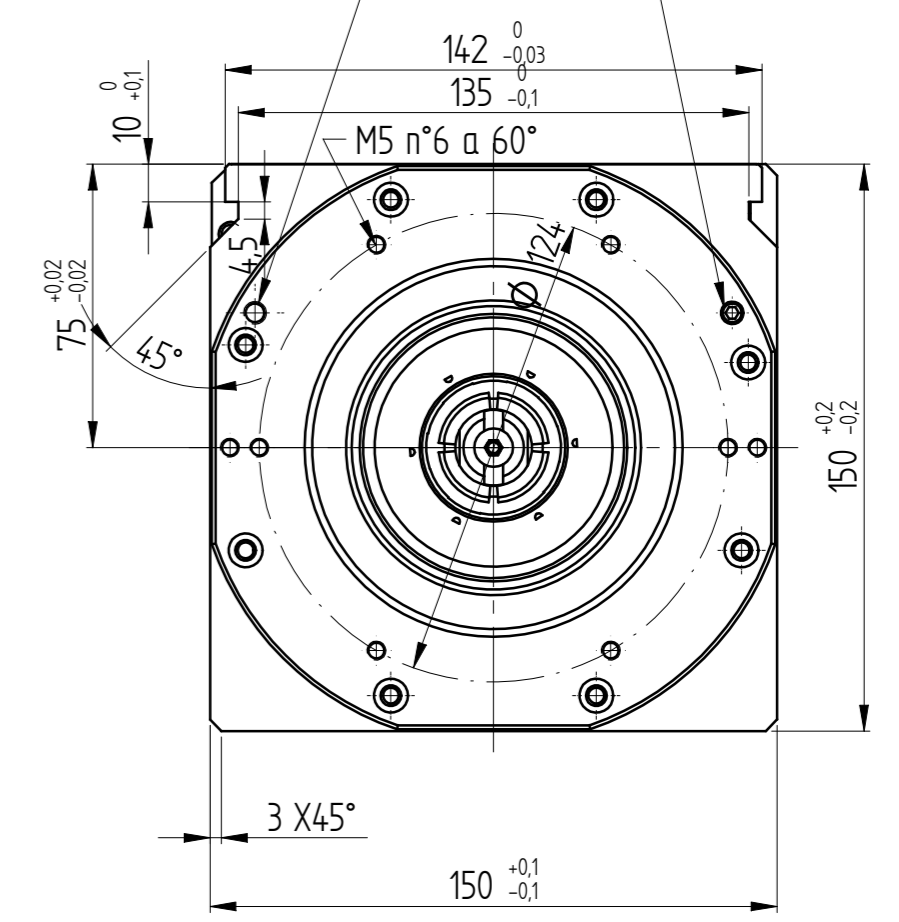


Ingombro max di rotazione della vite
Stesso piano



Uscita liquido refrigerante utensile M6 (G)
Uscita liquido refrigerante utensile M6 (H)



Lunghezza minima cavi: 1 m
Minimal cables length: 1 m

04

ELENCO FORI DI SERVIZIO		
Rif.	Descrizione	Note
A	Ingresso liquido refrigerante	Foro ø6
B	Uscita liquido refrigerante	Foro ø6
C	Ingresso/Uscita aria per cambio utensile	Foro ø5 - 12 bar
D	Ingresso aria di pressurizzazione e pulizia cono	Foro ø4 - 4 bar
E	Uscita cavo segnali	
F	Uscita cavi motore e termica statore	
G	Ingresso liquido refrigerante utensile	Foro ø6
H	Ingresso liquido refrigerante utensile	Foro ø6

RIPRODUZIONE E/O DIFFUSIONE VIETATA	04	Aggiunta lunghezza cavi	07.05.2007	R.C.	
	03	Aggiunto secondo foro refrigerazione utensile (H)	25.11.2005	DGP	
	02	Variato formato (era A3) ed aggiunti Diam. 30H8 e 4 fori M5 prof 6	29.10.2001	C.G.	
	REV.	DESCRIZIONE REVISIONE		DATA FIRMA	
		DISEGNATO	CONTROLLATO	APPROVATO	SCALA
	DATA	01.10.2001	01.10.2001	02.07.2002	1:2
	FIRMA	L. LATTANZI	G. COLOMBINI	UTE001-02	PESO Kg
	MATERIALE			GREZZO DI	SOSTITUISCE
	TRATTAMENTO TERMICO				
	RIVESTIMENTO SUPERFICIALE				
DEGNOMINAZIONE	DIMENSIONALE ES779 HSK F63 SPECIALE				
REVISIONE	1	2	3	4	
CODICE ARTICOLO	5530H0076				

HSD

A2

QUOTE SENZA INDICAZIONE DI TOLLERANZA
- LAVORAZIONI MECCANICHE: UNI-ISO 22768-1/2-FH
- SALDOCARPENTERIE:
- GETTI