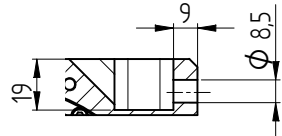
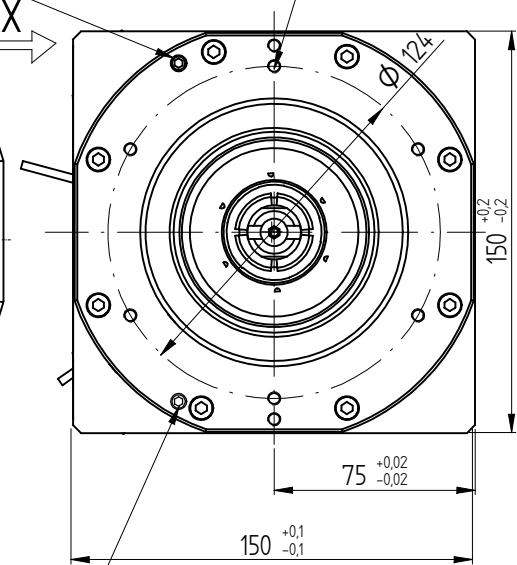


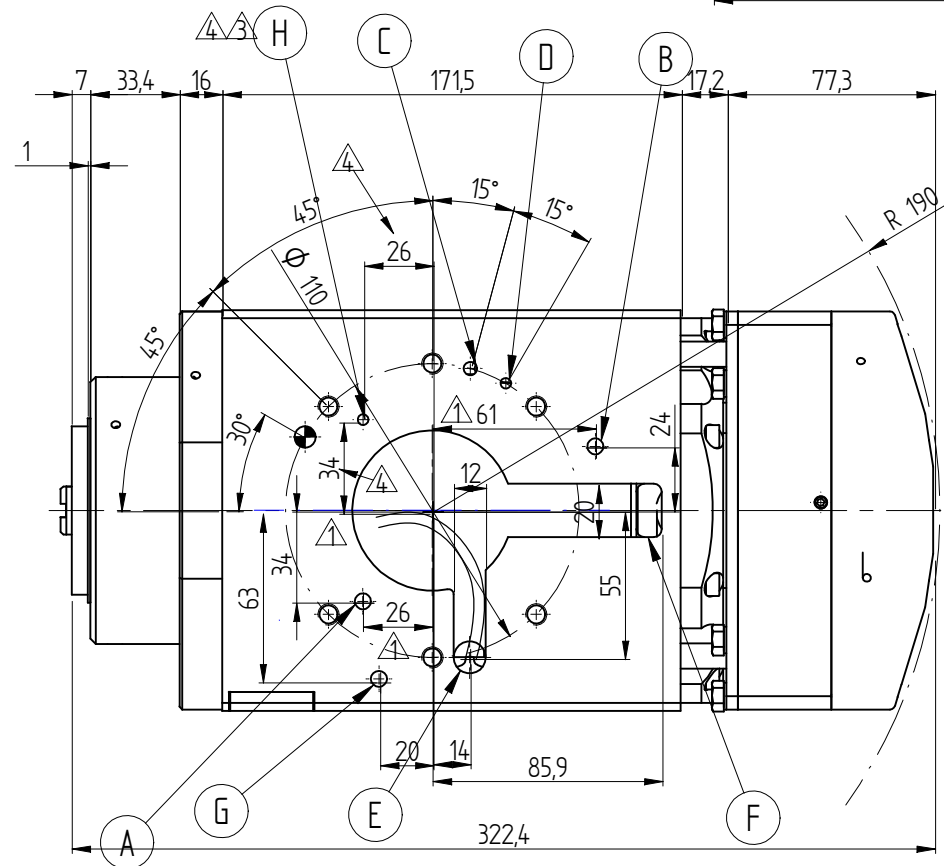
Uscita liquido refrigerante utensile M6
Cutting fluid to tool outlet, M6

M5 N° 6 Fori a 60°
No. 6 Holes, 60°, M5



Sezione A-A

Uscita liquido refrigerante utensile M6
Cutting fluid to tool outlet, M6



Vista da X

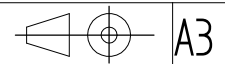
Lunghezza minima cavi: 1 m
Minimal cables length: 1 m



FOGLIO 1/2

REV.	5	Aggiunta lunghezza cavi			07.05.2007	R.C.
	4	MODIFICATO FORO 'H' IN POSIZIO E DIMENSIONE			15.12.2004	F. PIR.
	3	Aggiunti : 2° foro liquido per utensile (H) ; foglio con descrizione dei fori e dei cablaggi			23.02.2004	M.POZZI
	DESCRIZIONE REVISIONE				DATA	FIRMA
	DESIGNATO	CONTROLLATO	APPROVATO	SCALA: 1:1	QUOTE SENZA INDICAZIONE DI TOLLERANZA	
DATA	18.06.2001	18.06.2001	02.07.2002	PESO: Kg ~31	- LAVORAZIONI MECCANICHE: UNI-ISO 22768-1/2-FH	
FIRMA	L. LATTANZI	G. COLOMBINI	UTE001-02	GREZZO DI:	- SALDOCARPENTERIE:	
MATERIALE:				SOSTITUISCE:	-GETTI:	
TRATTAMENTO TERMICO:						
RIVESTIMENTO SUPERFICIALE:						
GENOMINAZIONE:						

HSD



REVISIONE	1	2	3	4	5
-----------	---	---	---	---	---

DIMENSIONALE ES779 HSK F63

CODICE ARTICOLO: 5530H0071

FORI DI SERVIZIO

	DESCRIZIONE	NOTE
A	Ingresso liquido refrigerante	Foro ø6
B	Uscita liquido refrigerante	Foro ø6
C	Ingresso/Uscita aria per cambio utensile	Foro ø5 - 12 bar
D	Ingresso aria di pressurizzazione e pulizia cono	Foro ø4 - 4 bar
E	Uscita cavo segnali	
F	Uscita cavi motore e termica statore	
G	Ingresso liquido refrigerante utensile	Foro ø6
H	Ingresso liquido refrigerante utensile	Foro ø4



COLLEGAMENTI ELETTRICI



I cavi volanti dell'elettromandrino **non sono** ad "alta flessibilità"; se l'applicazione lo richiede l'utilizzatore deve effettuare i collegamenti elettrici utilizzando cavi ad "alta flessibilità".

SERVICE HOLES

	DESCRIPTION	NOTE
A	Coolant circuit inlet	Hole ø6
B	Coolant circuit outlet	Hole ø6
C	Tool-holder release	Hole ø5 - 12 bar
D	Cone cleaning and pressurization air inlet	Hole ø4 - 4 bar
E	Signal cable	
F	Power cable	
G	Cutting fluid to tool	Hole ø6
H	Cutting fluid to tool	Hole ø4



ELECTRICAL CONNECTIONS



Please be informed that the electric wires that come out from the spindle are **not suitable FOR HIGH FLEXIBILITY**, thus if the application requires wires for High Flexibility, the Customer must foresee the proper installation of those cables by himself.

Cavi potenza

Colore	Descrizione
Rosso	Fase motore U
Nero	Fase motore V
Bianco	Fase motore W
Verde	Terra ↓
Grigio	Protezione termica motore (interruttore bimetallico)
Grigio	Protezione termica motore (interruttore bimetallico)

Cavi segnale

Colore	Descrizione
Bianco	+24 V DC Sensore n°1
Verde	0 V DC Sensore n°1
Marrone	OUTPUT Sensore n°1
Giallo	+24 V DC Sensore n°2
Rosa	0 V DC Sensore n°2
Grigio	OUTPUT Sensore n°2
Blu	+24 V DC Sensore n°3
Nero	0 V DC Sensore n°3
Rosso	OUTPUT Sensore n°3
Viola	+24 V DC Sensore n°4
Beige	0 V DC Sensore n°4
Arancio	OUTPUT Sensore n°4

Cavi encoder

Colore	Descrizione
Marrone	B +
Blu	B -
Giallo	A +
Verde	A -
Nero	GND
Grigio	Z +
Rosso	Vcc
Bianco	Z -

Power wiring

Color	Description
Red	Motor phase U
Black	Motor phase V
White	Motor phase W
Green	PE ↓
Grey	normally closed bimetallic thermal switch
Grey	normally closed bimetallic thermal switch

Signal wiring

Color	Description
White	+24 V DC Sensor n°1
Green	0 V DC Sensor n°1
Brown	OUTPUT Sensor n°1
Yellow	+24 V DC Sensor n°2
Pink	0 V DC Sensor n°2
Grey	OUTPUT Sensor n°2
Blue	+24 V DC Sensor n°3
Black	0 V DC Sensor n°3
Red	OUTPUT Sensor n°3
Violet	+24 V DC Sensor n°4
Beige	0 V DC Sensor n°4
Orange	OUTPUT Sensor n°4

Encoder wiring

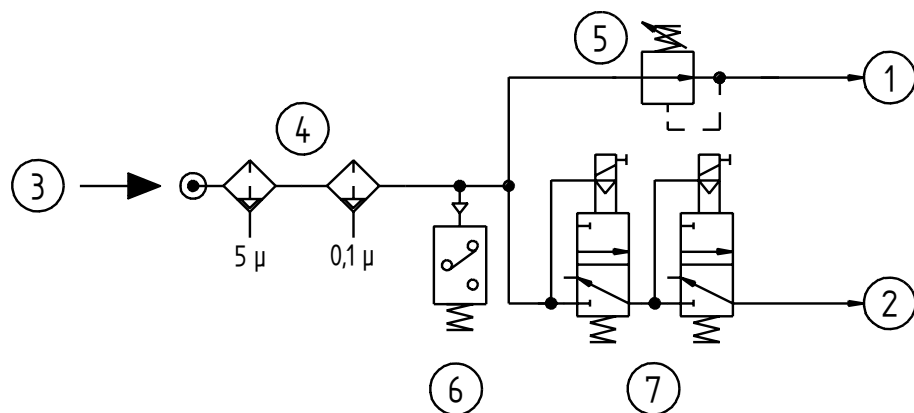
Color	Description
Brown	B +
Blue	B -
Yellow	A +
Green	A -
Black	GND
Grey	Z +
Red	Vcc
White	Z -

FOGLIO 2/2

RIPRODUZIONE E/O DIFFUSIONE VIETATA	5	Aggiunta lunghezza cavi	07.05.2007	R.C.		
	4	MODIFICATO FORO 'H' IN POSIZIO E DIMENSIONE	15.12.2004	F. PIR.		
	3	Aggiunti : 2° foro liquido per utensile (H) ; foglio con descrizione dei fori e dei cablaggi	23.02.2004	M.POZZI		
	REV.	DESCRIZIONE REVISIONE		DATA	FIRMA	
		DISEGNATO	CONTROLLATO	APPROVATO	SCALA	
	DATA	18.06.2001	18.06.2001	02.07.2002	PESO	QUOTE SENZA INDICAZIONE DI TOLLERANZA - LAVORAZIONI MECCANICHE: UNI-ISO 22768-1/2-FH - SALDOCARPENTERIE:
	FIRMA	L. LATTANZI	G. COLOMBINI	UTE001-02	GREZZO DI	-GETTI
	MATERIALE				SOSTITUISE	
	TRATTAMENTO TERMICO					
	RIVESTIMENTO SUPERFICIALE					
DEGNOMINAZIONE	DIMENSIONALE ES779 HSK F63				CODICE ARTICOLO 5530H0071	

SCHEMA FUNZIONALE INDICATIVO DELL'IMPIANTO PNEUMATICO DA PREDISPORRE

A titolo esemplificativo riportiamo uno schema delle connessioni pneumatiche da realizzarsi a cura del cliente. L'uso di due elettrovalvole in serie anziché una sola riduce la possibilità di malfunzionamenti. Sebbene la frequenza di tali malfunzionamenti sia molto rara, la gravità di alcuni di essi consiglia l'applicazione del principio di ridondanza.



schema pneumatico indicativo

1	Ingresso aria di pressurizzazione e pulizia cono	ES775	4 bar (58 PSI)
		ES779 , ES789	4 bar (58 PSI)
2	Ingresso e uscita aria per sbloccaggio portautensile	ES775	6 / 7 bar (85/100 PSI)
		ES779 , ES789	10/12 bar (145/174 PSI)
3	Ingresso linea	ES775	6 / 7 bar (85/100 PSI)
		ES779 , ES789	10/12 bar (145/174 PSI)
4	Gruppo filtri separatori di condensa a scarico automatico: primo stadio a 5µ e secondo a 0,1µ		
5	Regolatore di pressione a 4 bar (58 PSI)		
6	Pressostato		
7	Coppia di elettrovalvole a 3 vie monostabili		



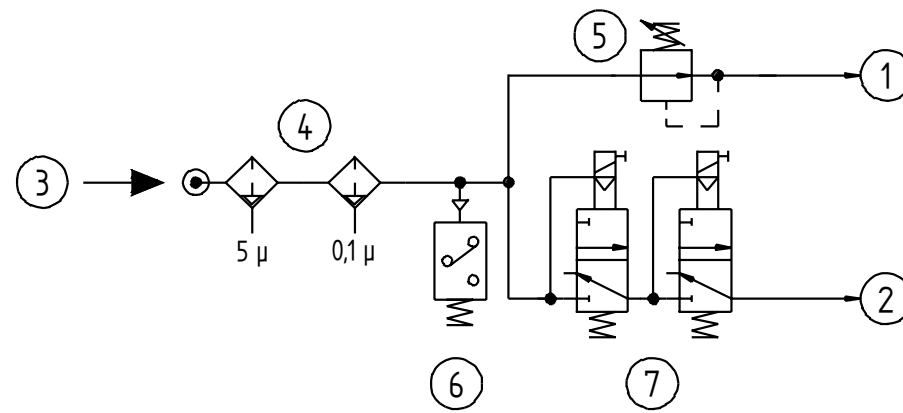
Usare 2 circuiti separati per collegare le elettrovalvole al controllo numerico.



IMPORTANTE : L'aria per il circuito pneumatico deve essere secca e filtrata

FUNCTIONAL DIAGRAM OF TYPICAL COMPRESSED AIR SYSTEM

The diagram shows typical compressed air system connections, to be prepared by the customer. The use of two solenoid valves connected in series reduces the risk of system malfunctions. Though it is very rare for this type of fault to occur, it can have serious consequences if it does: redundancy is therefore a recommended.



Typical compressed air connection diagram

1	Cone cleaning and pressure air inlet	ES775	4 bar (58 PSI)
		ES779 , ES789	4 bar (58 PSI)
2	Tool holder release air inlet	ES775	6 / 7 bar (85/100 PSI)
		ES779 , ES789	10/12 bar (145/174 PSI)
3	Factory air supply inlet	ES775	6 / 7 bar (85/100 PSI)
		ES779 , ES789	10/12 bar (145/174 PSI)
4	Compressed air filtration/drying group with automatic condensate drain: first stage 5µ and second stage 0.1µ		
5	4 bar (58 PSI) pressure regulator		
6	Pressure switch		
7	Pair of 3 way, monostable solenoid valves		



Use 2 separate circuits to connect the solenoid valves to the numeric control unit.



IMPORTANT: The air supply to the compressed air circuit must be dry and filtered

CIRCUITO DI RAFFREDDAMENTO

L'elettrotesta va connessa ad un circuito refrigerante a liquido per dissipare il calore prodotto dall'elettromandrino durante la lavorazione; il liquido refrigerante deve essere del tipo: acqua addizionata con 10% di glicole etilenico.

SPECIFICHE REFRIGERATORE PER ELETTROMANDRINI ES775 – ES779

Capacità frigorifera	1600 W
Portata minima	5 litri / minuto
Tipo di refrigerante	H ₂ O + 10% Glicole Etilenico
Temperatura di set del frigo	+25°C (+77°F)

SPECIFICHE REFRIGERATORE PER ELETTROMANDRINI ES789

Capacità frigorifera	3300 W
Portata minima	6 litri / minuto
Tipo di refrigerante	H ₂ O + 10% Glicole Etilenico
Temperatura di set del frigo	+25°C (+77°F)

COOLING CIRCUIT

The electro-head must be connected to the coolant circuit to dissipate the heat generated by the electro-spindle during machining. Coolant must be: water with 10% ethylene glycol.

COOLER SPECIFICATIONS FOR ES775 – ES779 ELECTRO-SPINDLES

Cooling capacity	1600 W
Minimum delivery	5 litres/minute
Coolant type	H ₂ O + 10% ethylene glycol
Cooler set temperature	+25°C (+77°F)

COOLER SPECIFICATIONS FOR ES789 ELECTRO-SPINDLES

Cooling capacity	3300 W
Minimum delivery	6 litres/minute
Coolant type	H ₂ O + 10% ethylene glycol
Cooler set temperature	+25°C (+77°F)