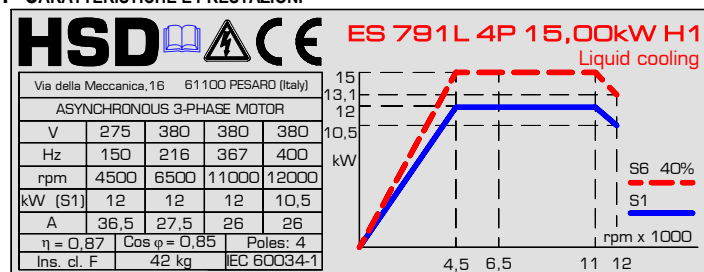


§ 7 SPECIFICHE TECNICHE

Ref. : SP.150.100.4A

7.1 CARATTERISTICHE E PRESTAZIONI



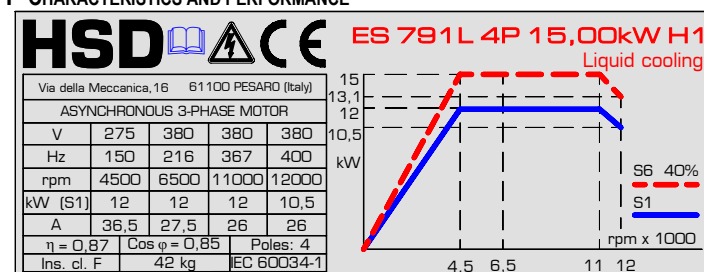
Tensione nominale	V	275	380	380	380
Frequenza nominale	Hz	150	216	367	400
Velocità a vuoto	rpm	4500	6500	11000	12000
Potenza nominale S1	kW	12	12	12	10,5
Coppia nominale S1	Nm	25,5	17,6	10,4	8,7
Corrente nominale S1	A	36,5	27,5	26	26
Numero di poli	4				
Rendimento nominale η	0,87				
Fattore di potenza $\cos \varphi$	0,85				
Classe di isolamento	F				

Supporto anteriore	<ul style="list-style-type: none"> • Quaterna cuscinetti ceramici D = 55 mm • Terna cuscinetti in acciaio D = 55 mm
Supporto posteriore	Coppia cuscinetti in acciaio D = 40 mm
Molle bloccaggio portautensile	4000 N
Pistone pneumatico	Volume = 0,17 Litri (10 cu in) $P_{min} = 10$ bar (145 PSI) $P_{max} = 12$ bar (174 PSI)
Consumo aria pressurizzazione	90 L/min a 4 bar e 20°C (360 NL/min) 3.2 CFM @ 4bar (58 PSI), 20°C (68°F)
Consumo aria pulizia cono	80 L/min a 4 bar e 20°C (320 NL/min) 2.8 CFM @ 4bar (58 PSI), 20°C (68°F) (Solo durante il cambio-utensile)
DPC Distributore a Perdita Controllata	Brevetto HSD
Encoder	<ul style="list-style-type: none"> • HSD TTL line driver a onda quadra 654 impulsi/giro con tacca di zero alimentazione 12 - 24 Volt DC • Lenord Bauer 1Vpp sinusoidale 256 impulsi/giro con tacca di zero alimentazione 5 Volt DC
S1 Sensore "portautensile agganciato"	√ (presente)
S2 Sensore "portautensile espulso"	√ (presente)
S3 Sensore "albero fermo"	× (non presente)
S4 Sensore "HSK"	× (non presente)
S5 Sensore "pistone in sicurezza"	√ (presente)
SC Sensore "posizione zero asse C"	√ (solo nell'unità opzionale asse C "MK353")
Allarme termico	130°C (266°F)
Tipo di raffreddamento	Liquido
Porta-utensile	ISO 40
Quota di Espulsione Utensile	0,4 ÷ 0,5 mm

§ 7 TECHNICAL SPECIFICATIONS

Ref. : SP.150.100.4A

7.1 CHARACTERISTICS AND PERFORMANCE



Nominal voltage	V	275	380	380	380
Nominal frequency	Hz	150	216	367	400
Speed without load	rpm	4500	6500	11000	12000
Rated output S1 (cont)	kW	12	12	12	10,5
Nominal current S1 (cont)	A	36,5	27,5	26	26
Nominal torque S1 (cont)	Nm	25,5	17,6	10,4	8,7
Number of poles	4				
Nominal efficiency η	0,87				
Power factor $\cos \varphi$	0,85				
Insulation class	F				

Front support	<ul style="list-style-type: none"> • Group of four ceramic bearings D = 55 mm • Group of three steel bearings D = 55 mm
Rear support	Couple of steel bearings D = 40 mm
Toolholder locking springs	4000 N
Pneumatic piston	Volume = 0,17 Liters (10 cu in) $P_{min} = 10$ bar (145 PSI) $P_{max} = 12$ bar (174 PSI)
Pressurization air consumption	90 L/min @ 4 bar e 20°C (360 NL/min) 3.2 CFM @ 4bar (58 PSI), 20°C (68°F)
Cone cleaning air consumption	80 L/min @ 4 bar , 20°C (320 NL/min) 2.8 CFM @ 4bar (58 PSI), 20°C (68°F) (Only during the tool change cycle)
DPC Controlled loss water distributor	HSD patented
Encoder	<ul style="list-style-type: none"> • HSD TTL line driver , rectangular wave 654 count/rev , zero index feed voltage 12 - 24 Volt DC • Lenord Bauer 1Vpp sine wave 256 count/rev , zero index feed voltage 5 Volt DC
S1:"toolholder locked" sensor	√ (present)
S2: "toolholder unlocked" sensor	√ (present)
S3: "shaft stopped" sensor	× (not present)
S4: "HSK" sensor	× (not present)
S5: "piston in safe condition" sensor	√ (present)
SC: "C Axis zero" sensor	√ (with the optional C Axis unit only)
Thermal switch	130°C (266°F)
Type of cooling	Liquid
Toolholder	ISO 40
Toolholder expulsion	0,4 ÷ 0,5 mm