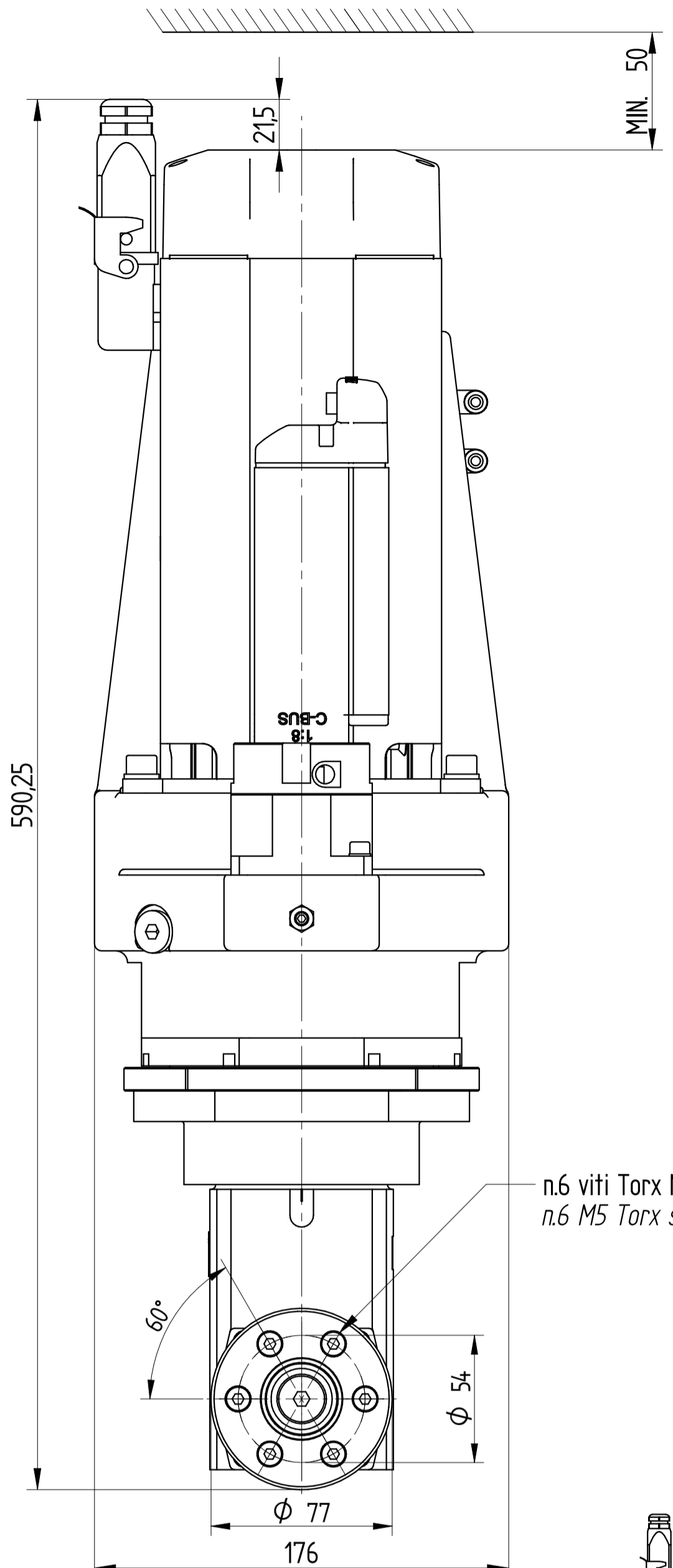
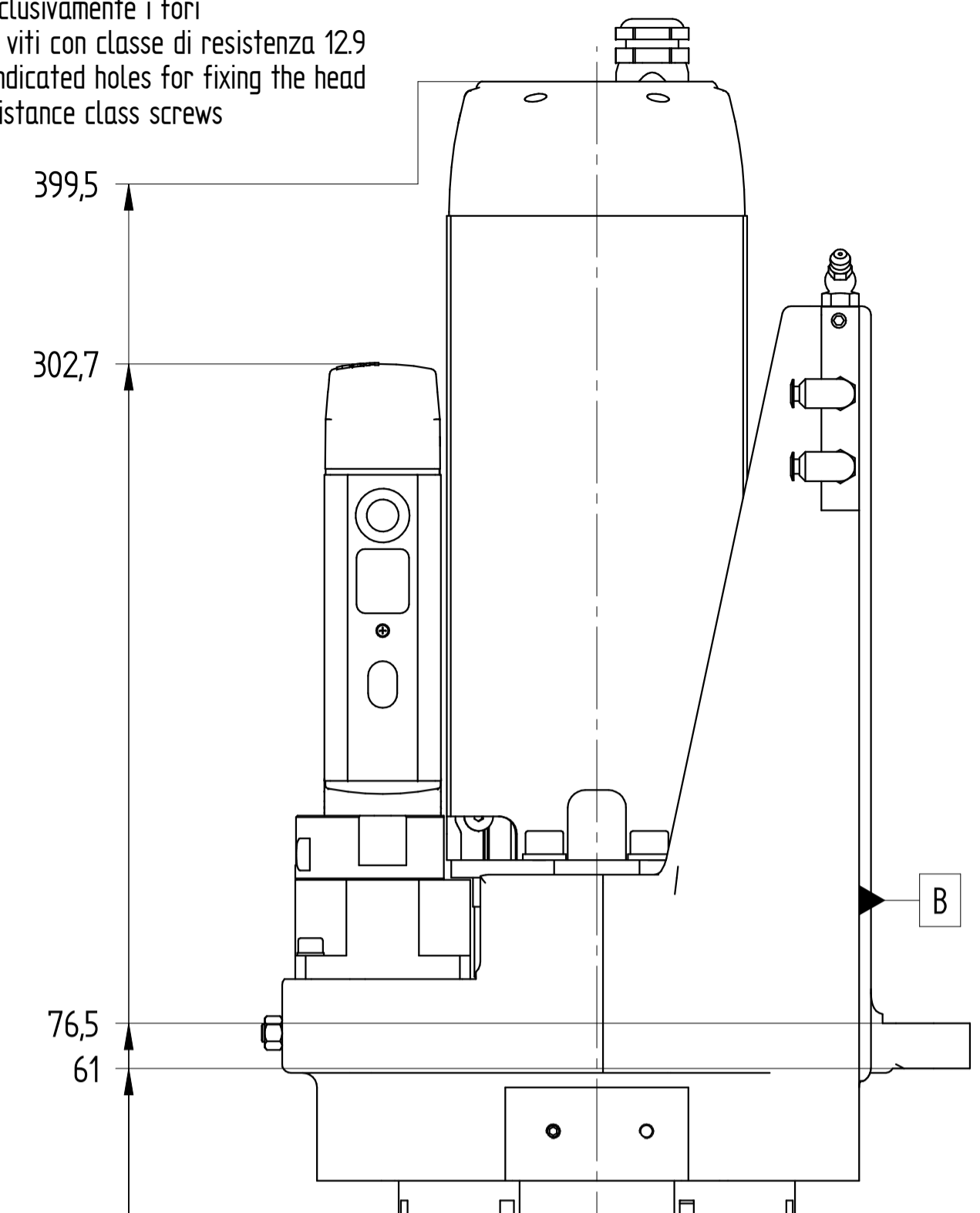


Nr. 16 fori M8 ∇ 18
 NB: per il fissaggio della testa utilizzare esclusivamente i fori evidenziati e viti con classe di resistenza 12.9
 NB: use the indicated holes for fixing the head with 12.9 resistance class screws

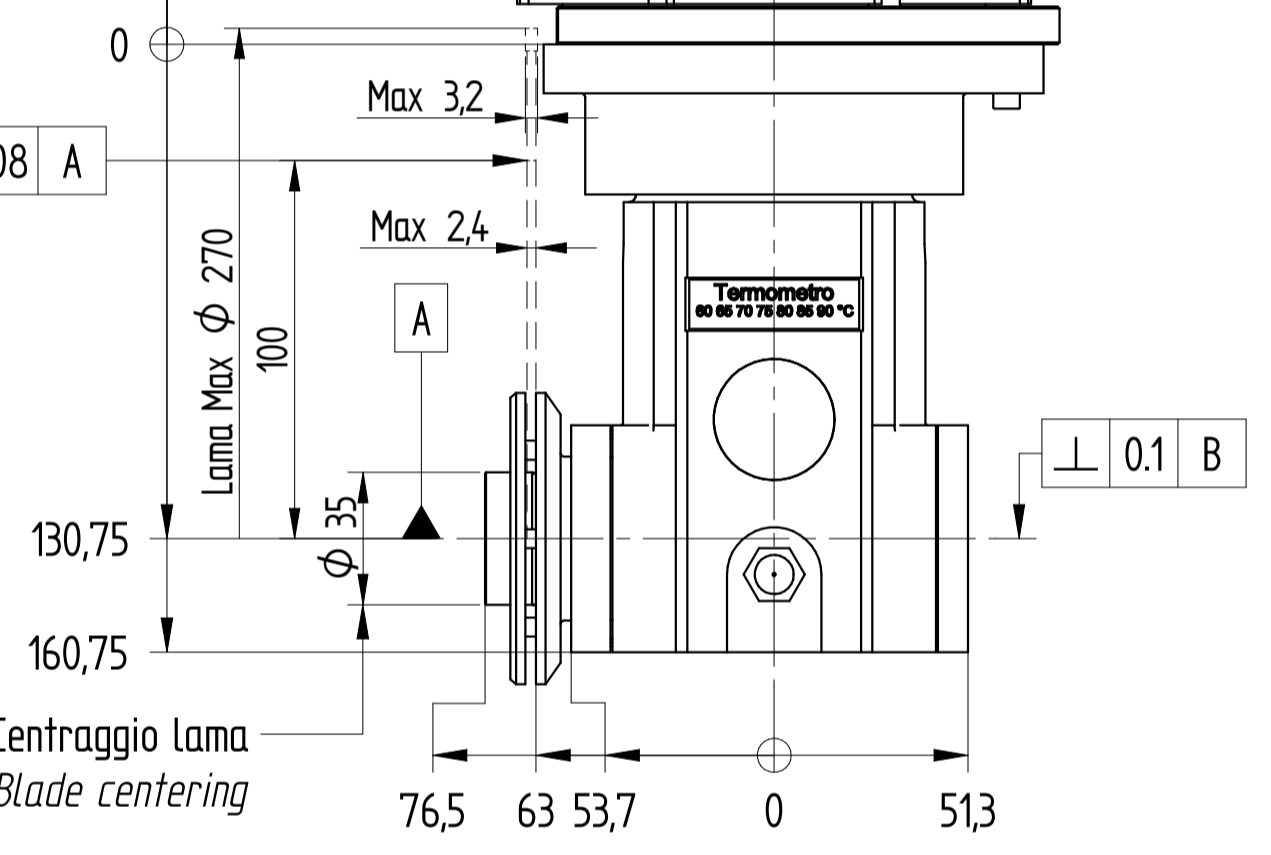
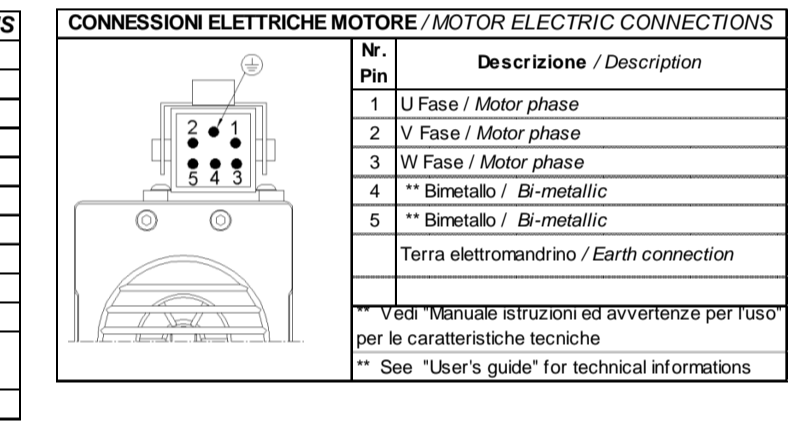
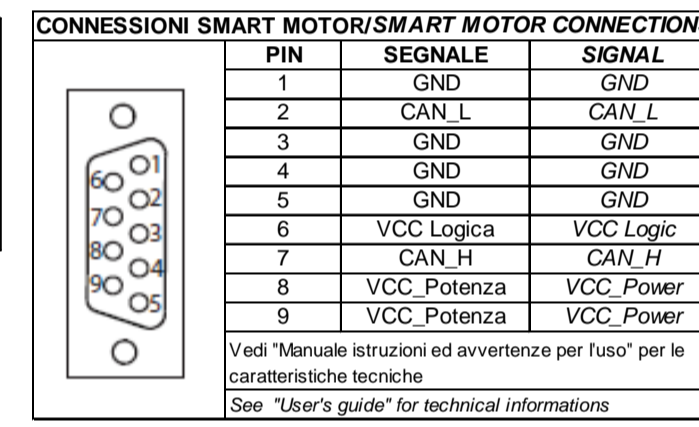
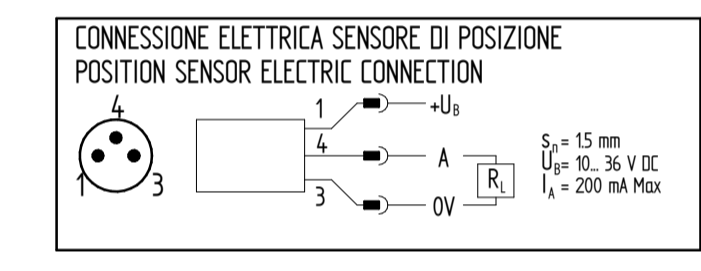


DATI MOTORE E CURVE CARATTERISTICHE / PERFORMANCES AND MOTOR RATINGS

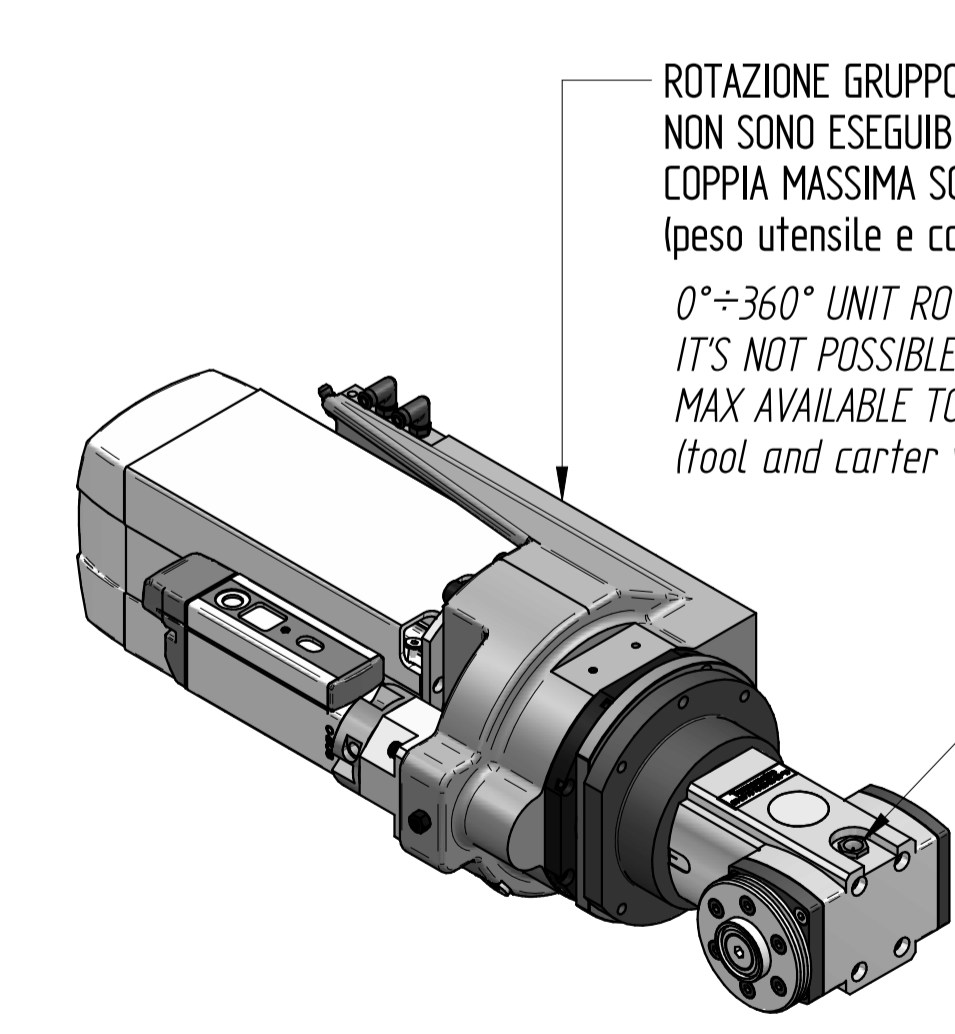
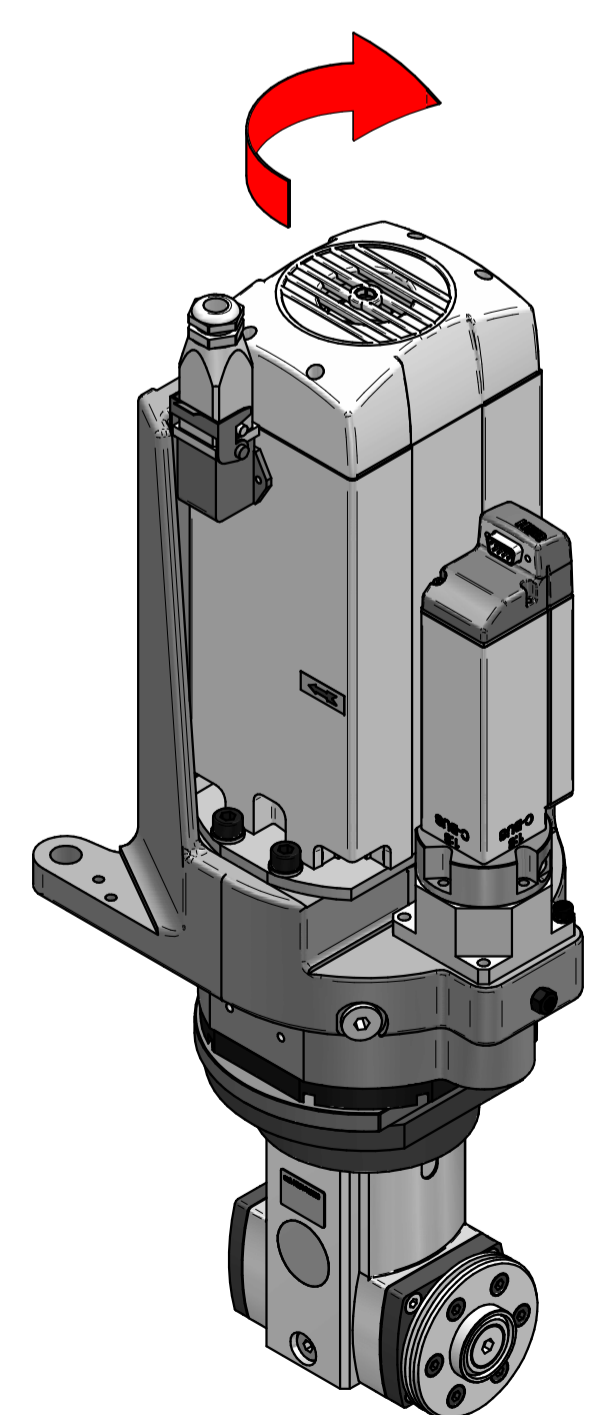
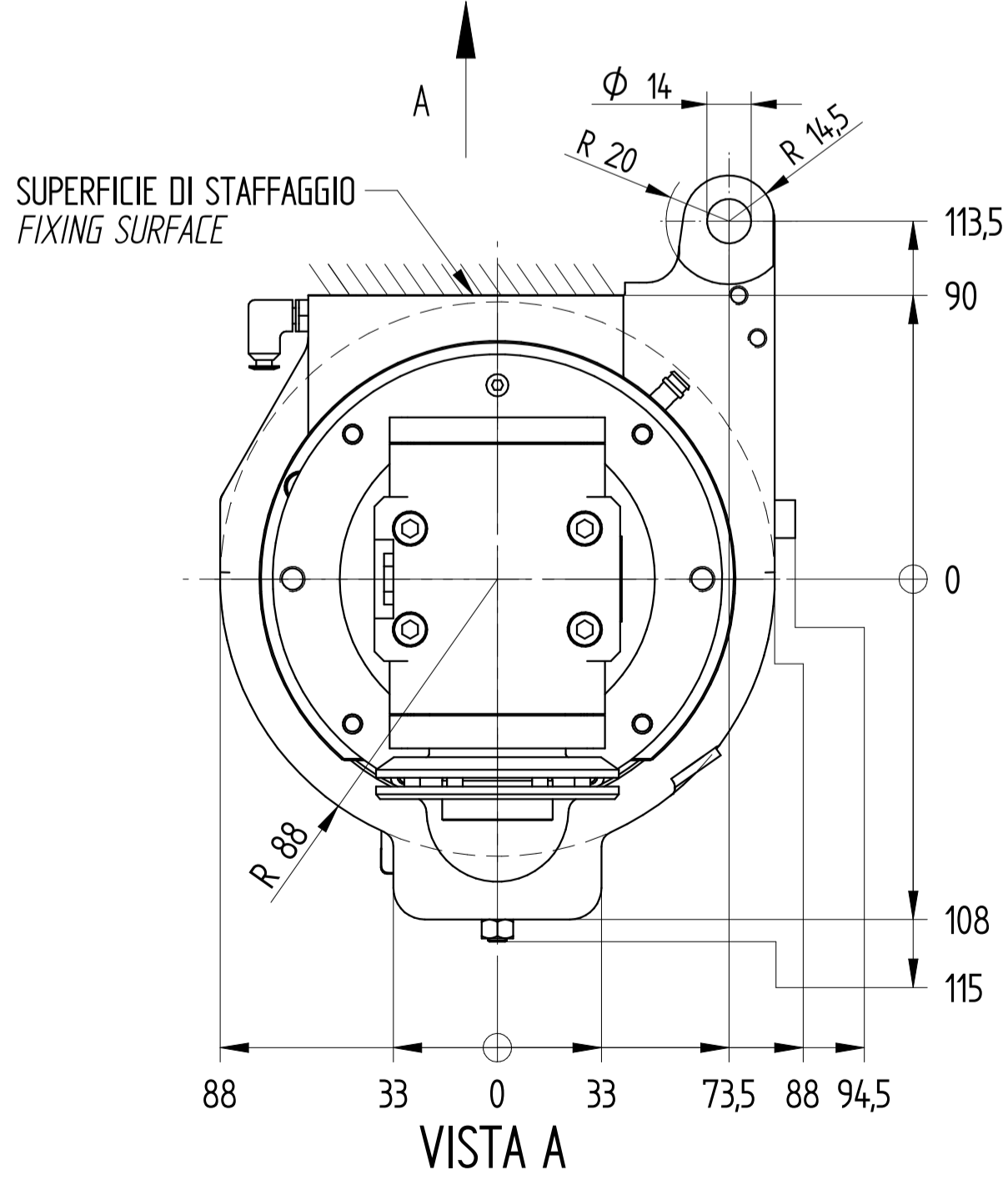
Tensione / Voltage	V \pm 10%	380	380
Potenza resa / Output Power		5 (6)	5 (6)
Corrente nom. / Current	A	10 (15)	10 (15)
Frequenza / Frequency	Hz	200	250
rpm	rpm	12000	15000
Coppia nom. / Torque	Nm	3,98 (4,77)	3,18 (3,81)
Cuscinetto Ant. / Front Bearing		cont.obliquo	
Cuscinetto Post. / Post. Bearing		radiale	
Rendimento / Efficiency	η		0.82
Fattore di potenza / Power factor	cos ϕ		0.86
Numero di poli / Poles			2
Tipo di servizio / Service type			S1 (S6 40%)
Classe di isolam. / Insulation class			F
Raffreddamento / Cooling			Aria forzata
Peso / Weight	kg		10
Grado IP / Type of Protection	IP		50

Technical features / Caratteristiche tecniche

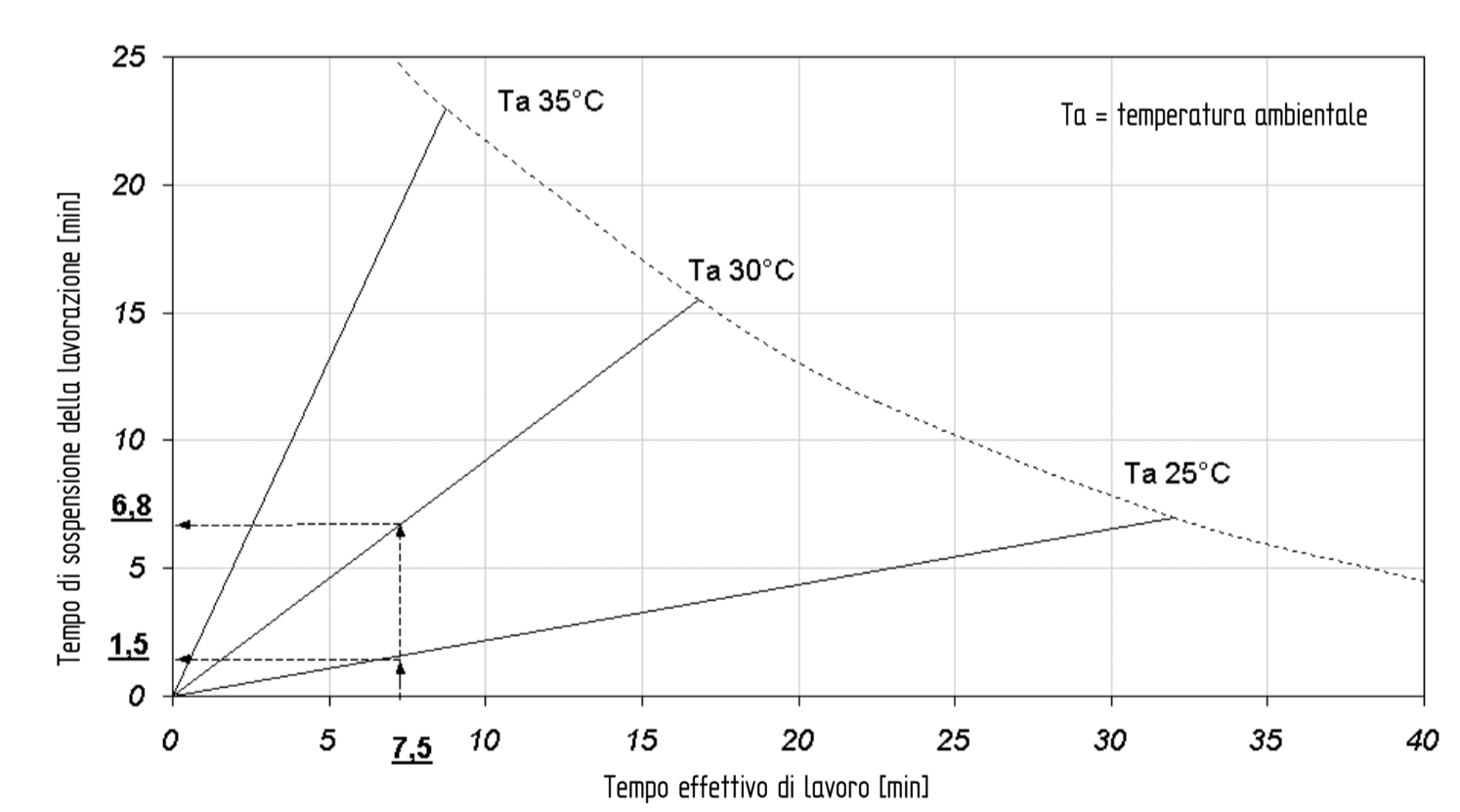
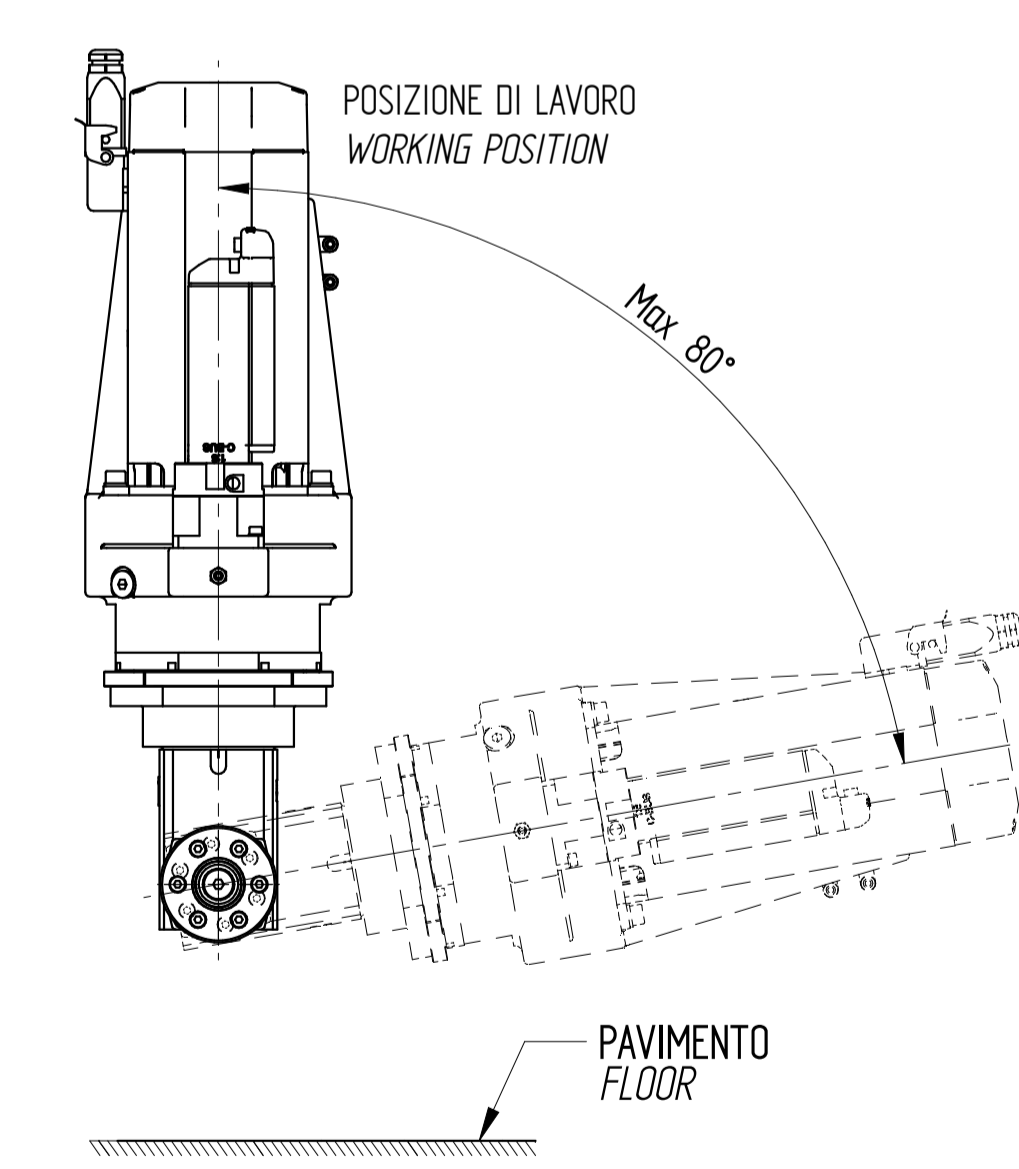
Working parameters	Parametri di lavoro	[unità misura]
Max motor speed	Velocità massima motore	11500 rpm
Speed ratio	Rapporto di trasmissione	1 : 0.7
Motor rotation	Senso di rotazione del motore	destra / right
Max blade speed	Regime massimo di rotazione lama	8000 rpm
Max working temperature	Temperatura massima di funzionamento	70 °C
Max Noise	Rumorosità massima	85 dB
Weight	Peso	~ 20 kg
Max blade diameter	Diametro massimo lama	270 mm
Max working depth	Massima profondità di lavoro	90 mm
Lubrication type	Tipo lubrificazione	MANUALE
Transmission lubrication	Lubrificazione trasmissione	Klüber NBU15
Working environment temperature	Temperatura ambiente di lavoro	0 ÷ 40 °C



n.6 viti Torx M5
 n.6 M5 Torx screws



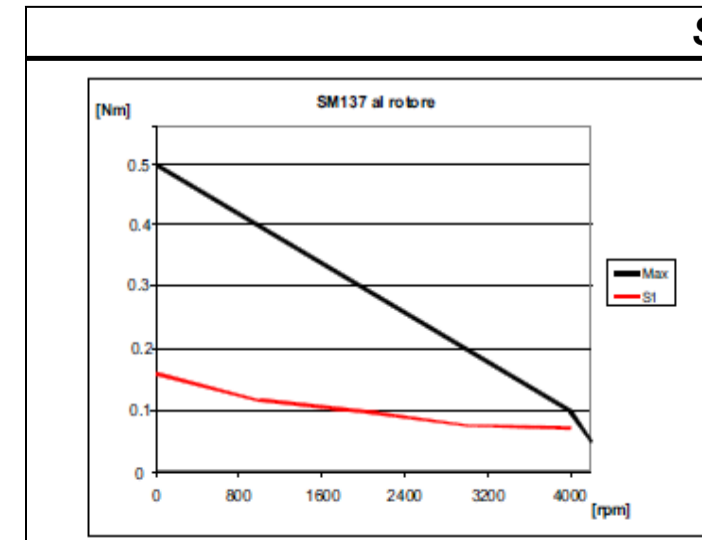
ROTAZIONE GRUPPO 0°÷360° SOLO POSIZIONAMENTO
 NON SONO ESEGUIBILI LAVORAZIONI PER INTERPOLAZIONE
 COPPIA MASSIMA SOSTENIBILE DALL'ASSE DI ROTAZIONE = 30Nm
 (peso utensile e carter+coppia di lavoro)
 0°÷360° UNIT ROTATION ONLY FOR POSITIONING
 IT'S NOT POSSIBLE WORKING BY INTERPOLATION
 MAX AVAILABLE TORQUE OF DEVICE = 30Nm
 (tool and carter weight+working torque)



Il grafico permette di stabilire il tempo di sospensione della lavorazione, indispensabile per non surriscaldare troppo l'aggregato.
 Esempio:
 Un tempo effettivo di lavoro di 7.5 min (alla massima velocità di rotazione), richiede una pausa di 1.5 min, a una temperatura ambiente di 25°C e di 6.8 min a una temperatura ambiente di 30°C.
 The plot shows the working suspension time, essential not to overheat the aggregate.
 Example:
 A 7.5 min working time (at maximum speed) requires to stop for 1.5 min at 25°C (for 6.8 min at 25°C).

CICLO DI INGRASSAGGIO

Frequenza	ogni 40 ore di lavoro	Frequency	every 40h of operation
Portata	3g per colpo	Flow	3g each stroke
Num. colpi della pompa	1	Num. of pump stroke	1



Smart motor features / Caratteristiche tecniche dello Smart motor

Working parameters	Parametri di lavoro	[unità misura]
Power supply (MAX)	Assorbimento potenza (MAX)	250 W
Torque (at 4000rpm)	Coppia (a 4000rpm)	0.1 Nm
Torque (at 0rpm)	Coppia (a 0rpm)	0.16 Nm
Max motor speed	Velocità massima	4400 rpm
Moment of inertia	Momento d'inerzia	3.9 kg*mm ²
Logic feed voltage (logic P24V)	Alimentazione logica (P24V logica)	24 V(DC)
MAX current logic feed	Corrente MAX alimentazione logica	100 mA (@24V DC)
Power feed voltage	Alimentazione potenza	24 V(DC)
Motor ratio	Riduzione motore	1 : 8
FieldBus interface	Interfaccia FieldBus	CANopen
Incremental encoder	Encoder incrementale	800 (indice di zero/+zero index)
IP Protection class	Classe di protezione IP	IP 50
Output reduction	Riduzione uscita	1 : 9
Gear ratio	Rapporto di trasmissione ingranaggi	27/120

WARNING! The Smart motor controller is not deactivable

GR. MULTIFUNZIONE LAMA 270MM; ROTAZIONE 0°÷360°
BLADE 270MM MULTIFUNCTION UNIT; 0°÷360° ROTATION

PI	aggiunta nostra su SM			11/4/2014	F.B.
REV.	DESCRIZIONE REVISIONE / REVISION DESCRIPTION	N°REV	DATA / DATE	FIRMA / SIGN	PRODOTTORE / SHEET
	DISEGNATO / DRAWN BY	CONTROLLATO / CHECKED BY	APPROVATO / APPROVED	PIESO / WEIGHT	19.254 kg
DATA DATE	13/11/2013	13/11/2013		GREZZO DI / RAW:	
FIRMA / SIGN	Bartozzi F.	Ranconi M.			

MATERIALE: -
 TRATTAMENTO TERMICO / HEAT TREATMENT: -
 RIVESTIMENTO SUPERFICIALE / PAINTING: -
 DENOMINAZIONE / DESCRIPTION: GR. MULTIFUNZ. 0°÷360° C-BUS + AGG. 1U LAMA ϕ 270

HSD DIVISION
A1
 SCALE / SCALA: 1/1
 QUOTE SENZA INDICAZIONE DI TOLLERANZA POSITIVI WITHOUT TOLERANCE INFORMATION / LAVORAZIONI MECCANICHE / MECHANICAL WORKINGS: -
 SALDOCARBENTERE / WELDMENT: -
 GETTI / MELT CASTING: -
 CICLO DI VERNICIATURA / PAINTING CYCLE: -
 CODICE IDENTIFICATIVO / IDENTIFICATION CODE: H6314H0674_ST