

HSK A63 DIN 69893-6

$\phi 60$ H8 ($+0,046$ / -0) Prof. 6mm

M8 Prof. filetto 12
N° 6+6 Fori

$\phi 110$ h6 ($+0$ / $-0,022$)

$\phi 78$

$\phi 70$

$\phi 63$

$\phi 8$ H7 ($+0,015$ / $+0$)

45°

45°

$\phi 110$

R 190

M5 N° 6 fori a 60°

SEZIONE A-A

$\phi 85$ N° 4 POS.

uscita liquido refrigerante utensile M6
Outlet liquid cooling tool M6

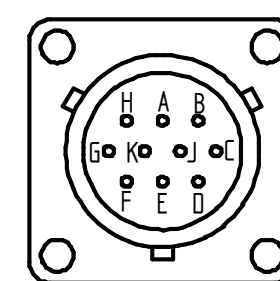


fig. 3 connettore segnali encoder

PIN	DESCRIZIONE
A	A+
B	A-
C	B-
D	GND
E	Z+
F	ENCODER Lenoar Bauer : 5 V DC
G	ENCODER HSD :12 or 24V DC
J	B+
K	Z-
G	ISCHERMO/SHIELD

(*) alimentazione encoder

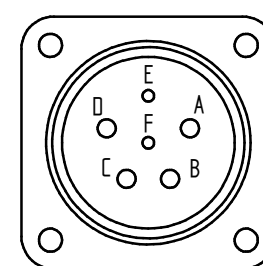


fig. 1 connettore di potenza
POWER CONNECTOR

PIN	DESCRIZIONE
A	Fase motore U - Motor phase U
B	Fase motore V - Motor phase V
C	Fase motore W - Motor phase W
D	Connessione di Terra - Ground
E	Protezione termica motore - Thermic Motor Alarm
F	Protezione termica motore - Thermic Motor Alarm

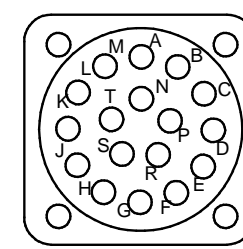
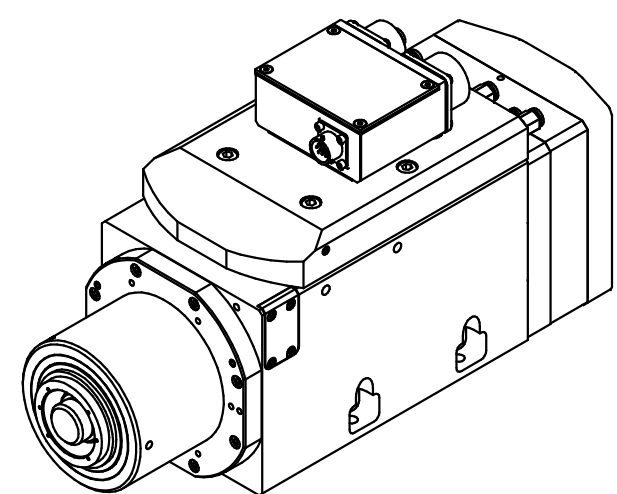
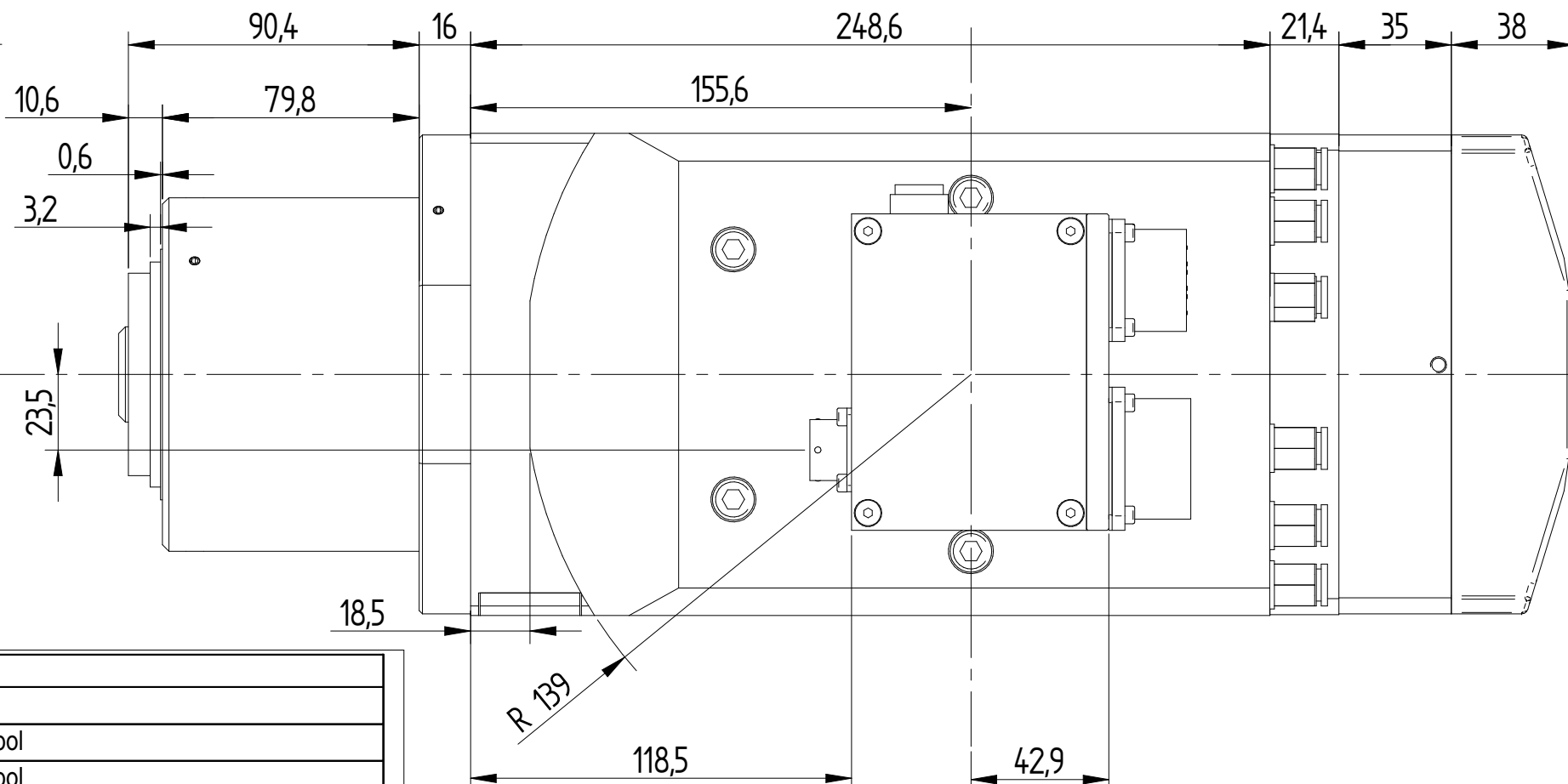
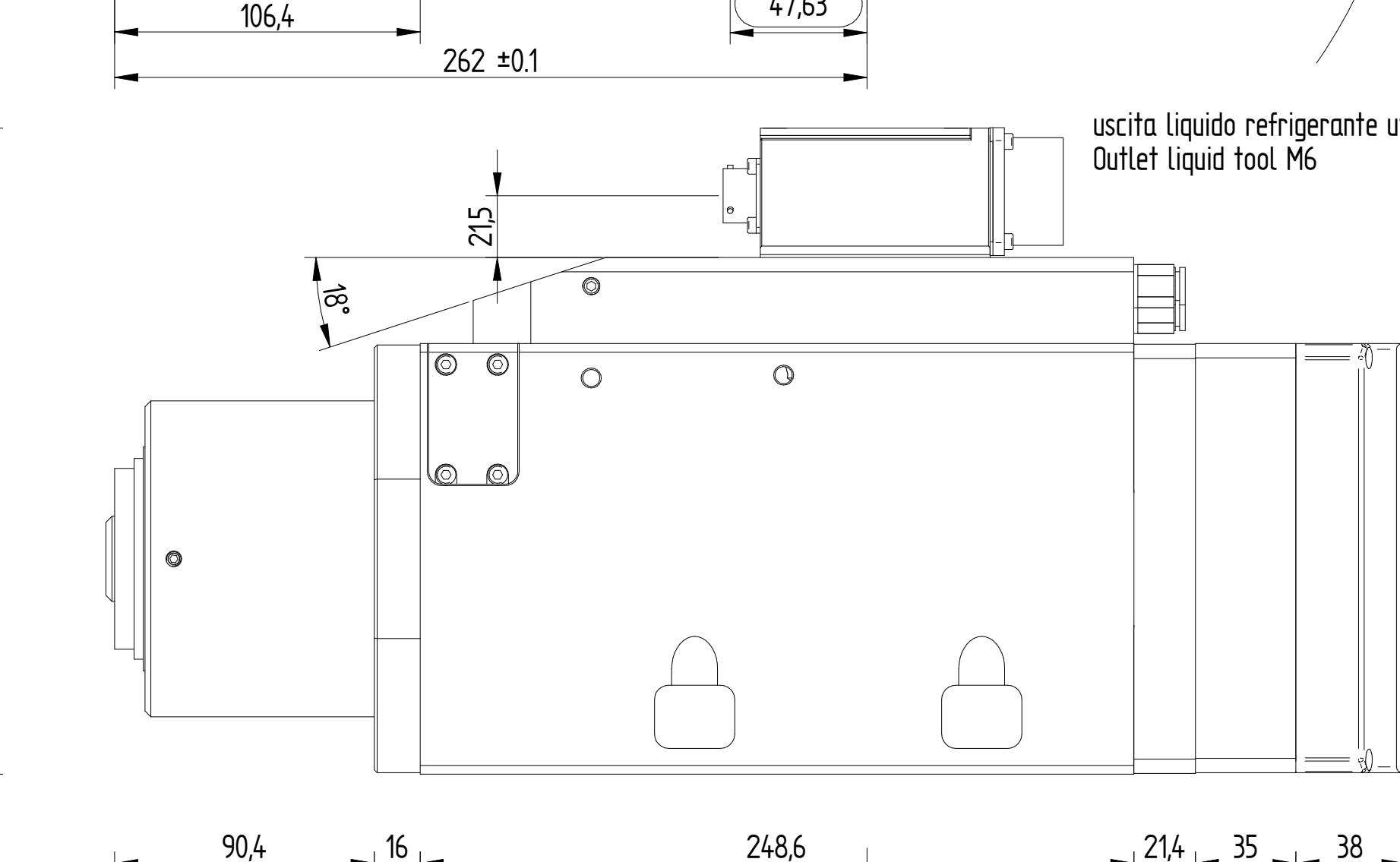
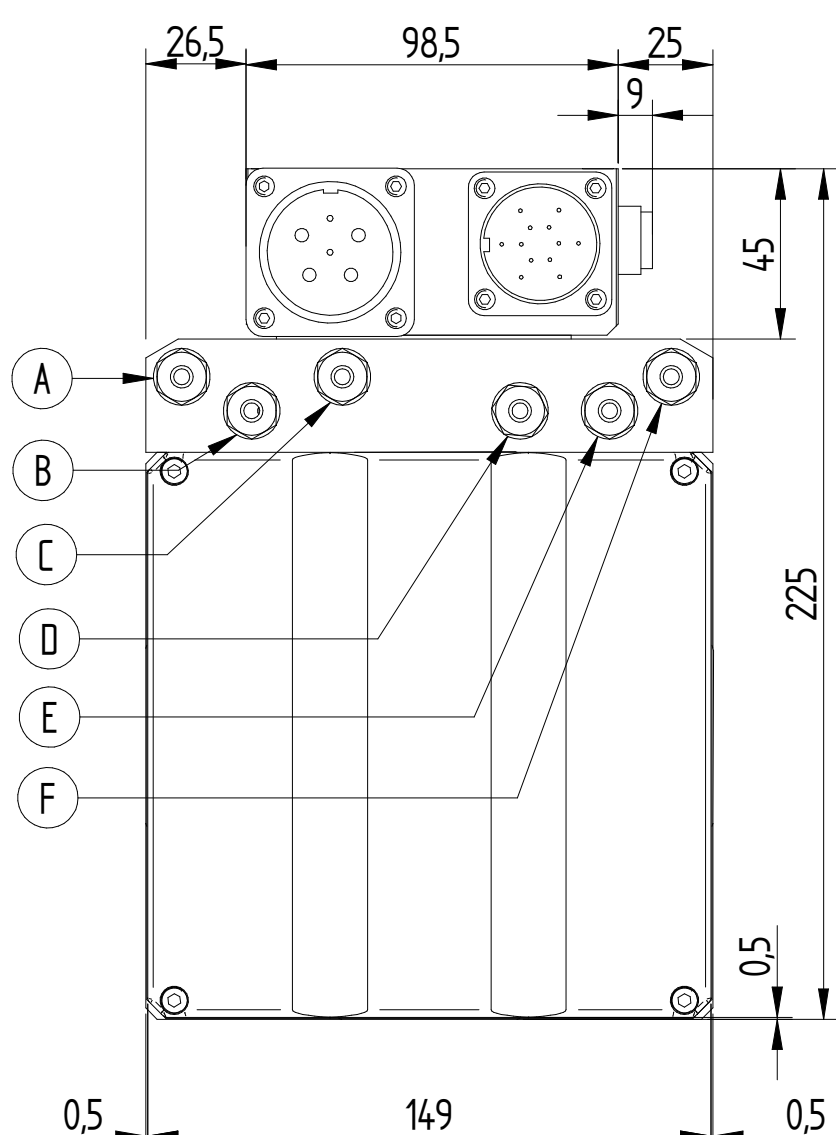


fig. 2 connettore segnali e sonda termica
SIGNAL CONNECTORS

PIN	DESCRIZIONE
A	OUTPUT sensor S2 (liberale espulso-tool unlocked)
B	OUTPUT serie sensors S1+S4 (liberale bloccato-tool locked)
C	OUTPUT sensor S3 (libero fermo - shaft not running)
D	+24V CC alimentazione/feeding sensors: S1, S2, S3
E	+24V CC alimentazione/feeding lamp of the pushbutton - LAMPADINA del pulsante.
F	IVV alimentazione/feeding sensors S1, S2, S3, S4
G	+24V CC alimentazione/feeding PULSANTE pushbutton e Sensor SC (Azzeramento Asse C - Zeroing for C-Axis)
H	OUTPUT PULSANTE/pushbutton
J	IVV alimentazione/feeding LAMPADINA - lamp of the pushbutton, sensors SC -sensor C-Axis.
L	OUTPUT sensore SC - sensor C-Axis (azzeramento Asse C - Zeroing for C-Axis)
M	Per manutenzione - Maintenance
N	
P	
R	
S	
T	



Rif	Descrizione
A	$\phi 6$ - Ingresso liquido refrigerante utensile - Inlet liquid cooling tool
B	$\phi 6$ - Ingresso liquido refrigerante utensile - Inlet liquid cooling tool
C	$\phi 6$ - Ingresso liquido refrigerante elettromandrino - Inlet liquid cooling Electrosindle
D	$\phi 6$ - Uscita liquido refrigerante elettromandrino - Outlet liquid cooling Electrosindle
E	$\phi 6$ - Ingresso aria pressurizzazione e pulizia cono - Inlet for pressurization and cone cleaning air
F	$\phi 6$ - Ingresso/uscita aria per cambio utensile - Tool release air inlet / outlet

1		Inserita indicazione per collegare lo schermo sul PIN G		25/3/2014	LB.
REV.	DESCRIZIONE REVISIONE / REVISION DESCRIPTION			DATA / DATE	FIRMA SIGN
DATA DATE	20/10/10	20/10/10	20/10/10	SCALA: SCALE: 1:21:2	QUOTE SENZA INDICAZIONE DI TOLLERANZA POSITIONS WITHOUT TOLERANCE INFORMATION - LAVORAZIONI MECCANICHE: MECHANICAL WORKINGS:
FIRMA SIGN	Memoli S.	Pietropaolo A.		GREZZO DI: RAW:	SALDOC/SPENTERIE: WELDMENT:
MATERIALE: MATERIAL:	Aluminium EN 573-3 - EN AW-6082 - T6			SOSTITUISCE: REPLACE:	GETTI / MELT CASTING:
TRATTAMENTO TERMICO: HEAT TREATMENT:				CICLO DI VERNICIATURA: PAINTING CYCLE:	REVISIONE REVISION: 1
RIVESTIMENTO SUPERFICIALE: SURFACE TREATMENT:				DENOMINAZIONE: DESCRIPTION:	CODICE ARTICOLO DRAWING N°: 5530H0599
DIM. ES789 A63 NL 16KW 18KPM B.Mil. ENC					

HSD DIVISION

A2