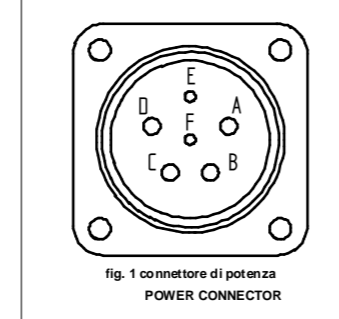


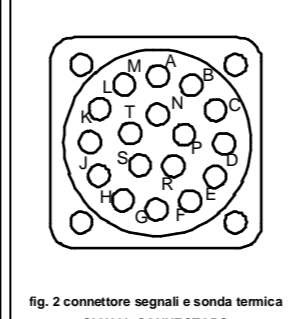
DISTRIBUTORE ROTANTE	
PI - Massima pressione aria Ingresso	20 bar
PI - Caduta di Pressione ingresso	350 (NL/min)/1 bar
Pimms - lubrificazione utensile mix aria/olio - pulizia cono	20 bar
Grado di filtrazione	< 50 micron
Pe - Massima pressione per ingresso lubrificante liquido	80 bar
Rotazione a secco	Possibile

NB: I tubo Ø6x4 di scarico connessi a L1 - L2 del distributore rotante devono essere rivolti verso il basso senza creare sifoni e/o strozzature: drenaggio per caduta libera

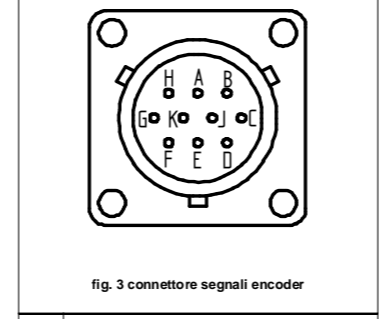
ELENCO SERVIZIO	
Rif	Descrizione
A	Tubo Ø8x6 - 1/8" - Ingresso liquido refrigerante utensile - Inlet liquid cooling tool RIF.X
B	Tubo Ø8x6 - 1/8" - Ingresso liquido refrigerante utensile - Inlet liquid cooling tool RIF.Y
C	Tubo Ø8x6 - 1/8" - Ingresso liquido refrigerante elettromandrino - Inlet liquid cooling Electrospindle
D	Tubo Ø8x6 - 1/8" - Uscita liquido refrigerante elettromandrino - Outlet liquid cooling Electrospindle
E	Tubo Ø4x2 - 1/8" - 6Bar - Ingresso aria pressurizzazione - Inlet for pressurization
F	Tubo Ø8x6 - 1/8" - 10Bar - Ingresso/uscita aria per cambio utensile - Tool release air inlet / outlet



PIN	DESCRIZIONE
A	Fase motore U - Motor phase U
B	Fase motore V - Motor phase V
C	Fase motore W - Motor phase W
D	Connessione di Terra - Ground
E	Protezione termica motore - Thermic Motor Alarm
F	Protezione termica motore - Thermic Motor Alarm



PIN	DESCRIZIONE
A	OUTPUT sensor S2 (sterilizz. espulso tool) (sterilization)
B	OUTPUT wire sensors S1+S4 (aerile bloccato tool locked)
C	OUTPUT sensor S3 (albero fermo - shaft not rotating)
D	+24V CC alimentazione/feeding sensors S1, S2, S3, S4
E	+24V CC alimentazione/feeding lamp of the distribution - LAMPADINA del pulsante
F	+24V CC alimentazione/feeding sensors S1, S2, S3, S4
G	+24V CC alimentazione/feeding PULSANTE (pushbutton) Sensor SC (Ricaricamento Axis C - Zering for C-Axis)
H	OUTPUT PULSANTE pushbutton
J	alimntazione/feeding LAMPADINA - lamp of the pushbutton, sensor SC - sensor C-Axis
L	OUTPUT sensor S3 - sensor C-Axis (Ricaricamento Axis C - Zering for C-Axis)
M	Per manutenzione - Maintenance
N.P.K.	NON UTILIZZATI - NOT USED
R.S.T.	



PIN	DESCRIZIONE
A	A+
B	A-
C	B+
D	B-
E	Z+
F	ENCODER Lenoar Bauer : 5 V DC
J	B+
K	Z-
G	SCHERMO/SHIELD

1

IMPORTANTE: Immettere aria compressa con purezza secondo ISO 8573-1, classi 2 4 3, cioè:

- Classe 2 per le particelle solide: dimensione delle particelle solide < 1µm
- Classe 4 per l'umidità: punto di rugiada < 3°C (37.4°F)
- Classe 3 per l'olio totale: concentrazione di olio < 1 mg/m³

RIPRODUZIONE E/O DIFFUSIONE VIETATA		26/08/2014		LB.	
1	INSERT POWER, ENCODER AND SIGNAL PIN OUT.				
REV.	DESCRIZIONE REVISIONE	DATA	FIRMA		
DATA	27/07/2006	09/08/2006			
FIRMA	Bedini L.	F PIRINI			
MATERIALE:					
TRATTAMENTO TERMICO:					
RIVESTIMENTO SUPERFICIALE:					
DENOMINAZIONE:	DIM. ES789 BAS. POT. DISTRIBUTORE				
REVISIONE	1				
CODICE ARTICOLO	55-30-H0272				

HSD
DIVISION

A2

QUOTE SENZA INDICAZIONE DI TOLLERANZA
- LAVORAZIONI MECCANICHE:
UNI EN 22768-FH
- SALDOCARPENTERIE:
- GETTI: