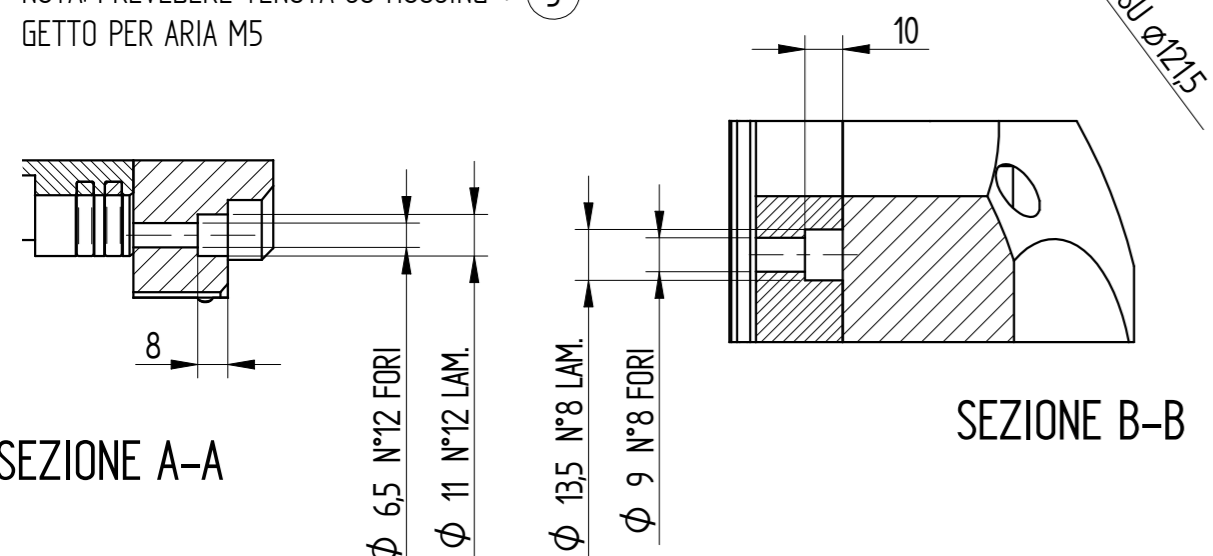
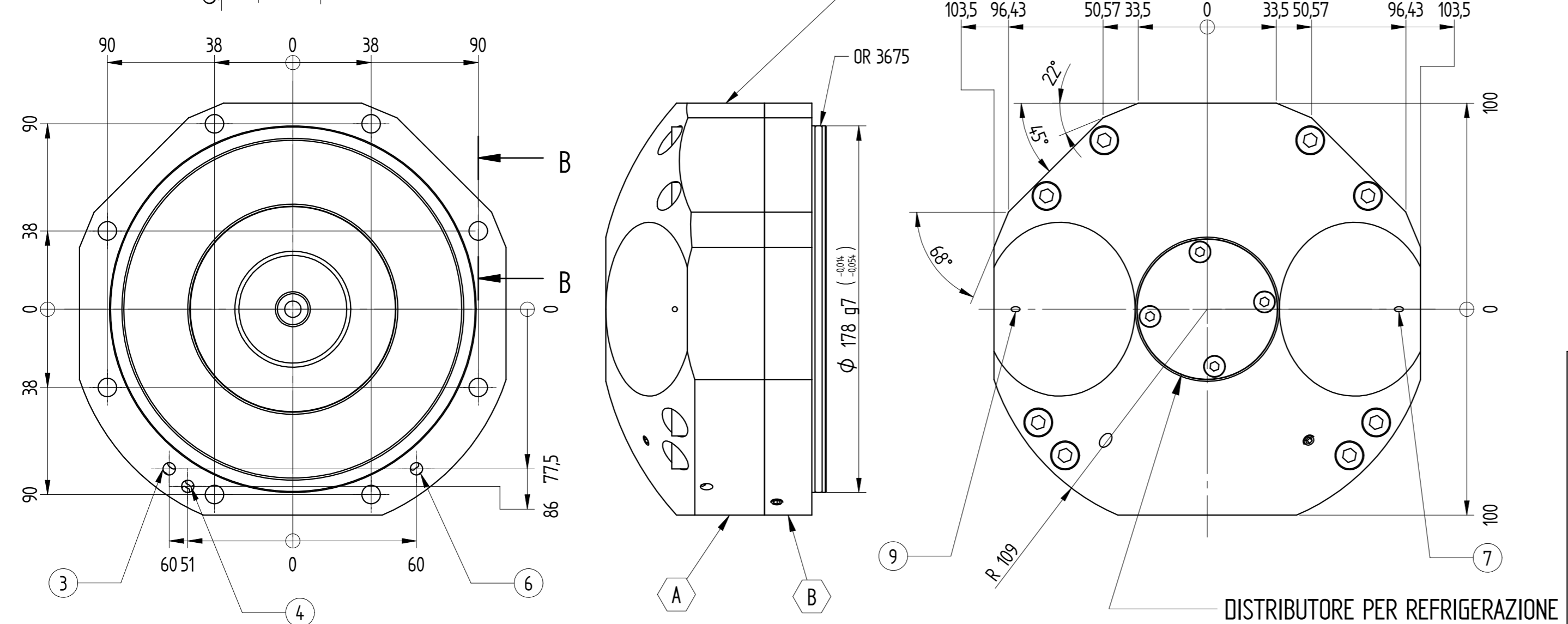


NOTA: PREVEDERE TENUTA SU HOUSING + GETTO PER ARIA M5



NOTA: PER MONTAGGIO GR. CILINDRO SVITARE N°8 VITI M8 DA COMPONENTE "A" E SEPARARE I DUE COMPONENTI "A" E "B". FISSARE COMPONENTE "B" SU HOUSING CON N°8 VITI M8 E SUCCESSIVAMENTE RIASSEMBLARE COMPONENTE "A" SU "B" E FISSARLO CON LE N°8 VITI M8 PREVENTIVAMENTE TOLTE



NOTA: PREVEDERE TENUTE SU HOUSING

DISTRIBUTORE PER REFRIGERAZIONE INTERNA OPZIONALE

ELENCO FORI DI SERVIZIO		
Rif.	Descrizione	Portate
1	Ingresso liquido refrigerante	min 5 l/min
2	Uscita liquido refrigerante	min 5 l/min
3	Ingresso aria per sbloccaggio utensile	6 bar
4	Ingresso aria per bloccaggio utensile	6 bar
5	Ingresso aria di pressurizzazione	4 bar
6	Refrigerante interno utensile (distributore)	max 50 bar
7	Scarico distributore rotante	-

RIPRODUZIONE E/O DIFFUSIONE VIETATA	P1	Inserito foglio 2 con caratteristiche elettriche	15/12/08	L.B.		A2				
	REV.	DESCRIZIONE REVISIONE	DATA	FIRMA						
	DATA	18/04/2008	18/04/2008	SCALA: 1:2		QUOTE SENZA INDICAZIONE DI TOLLERANZA - LAVORAZIONI MECCANICHE: UNI EN 22768-FH - SALDOCARPENTERIE: - GETTI:				
	FIRMA	Camilli M. S.	Drudi G.	PESO:						
	MATERIALE:			GREZZO DI:						
	TRATTAMENTO TERMICO:			SOSTITUISCE:		REVISIONE <table border="1"> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> </table>				
RIVESTIMENTO SUPERFICIALE:			CICLO DI VERNICIATURA:							
DENOMINAZIONE:	ES798 A63 NL 22kW NO HOUSING									
					CODICE ARTICOLO	55-30-H0366				

