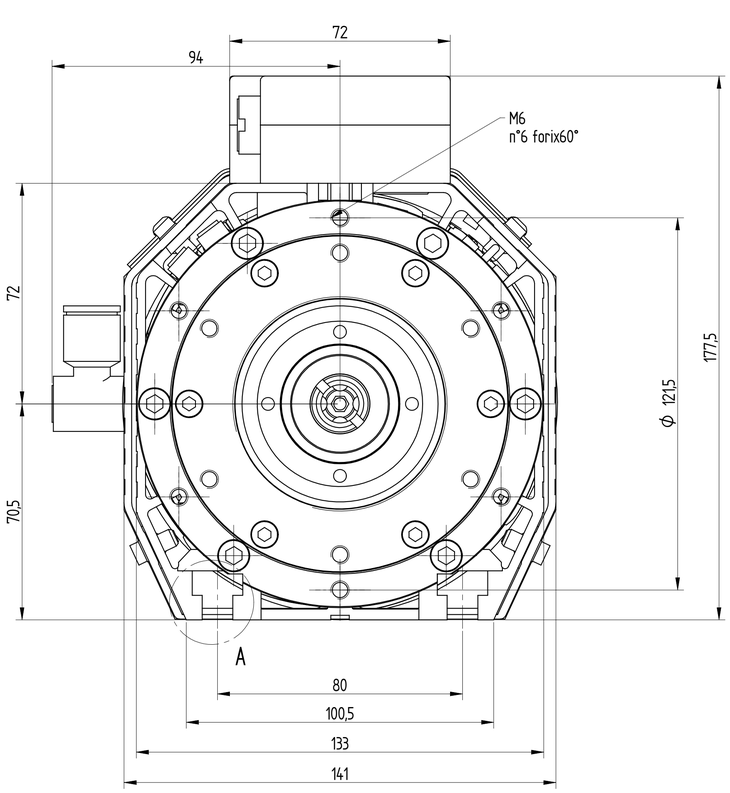
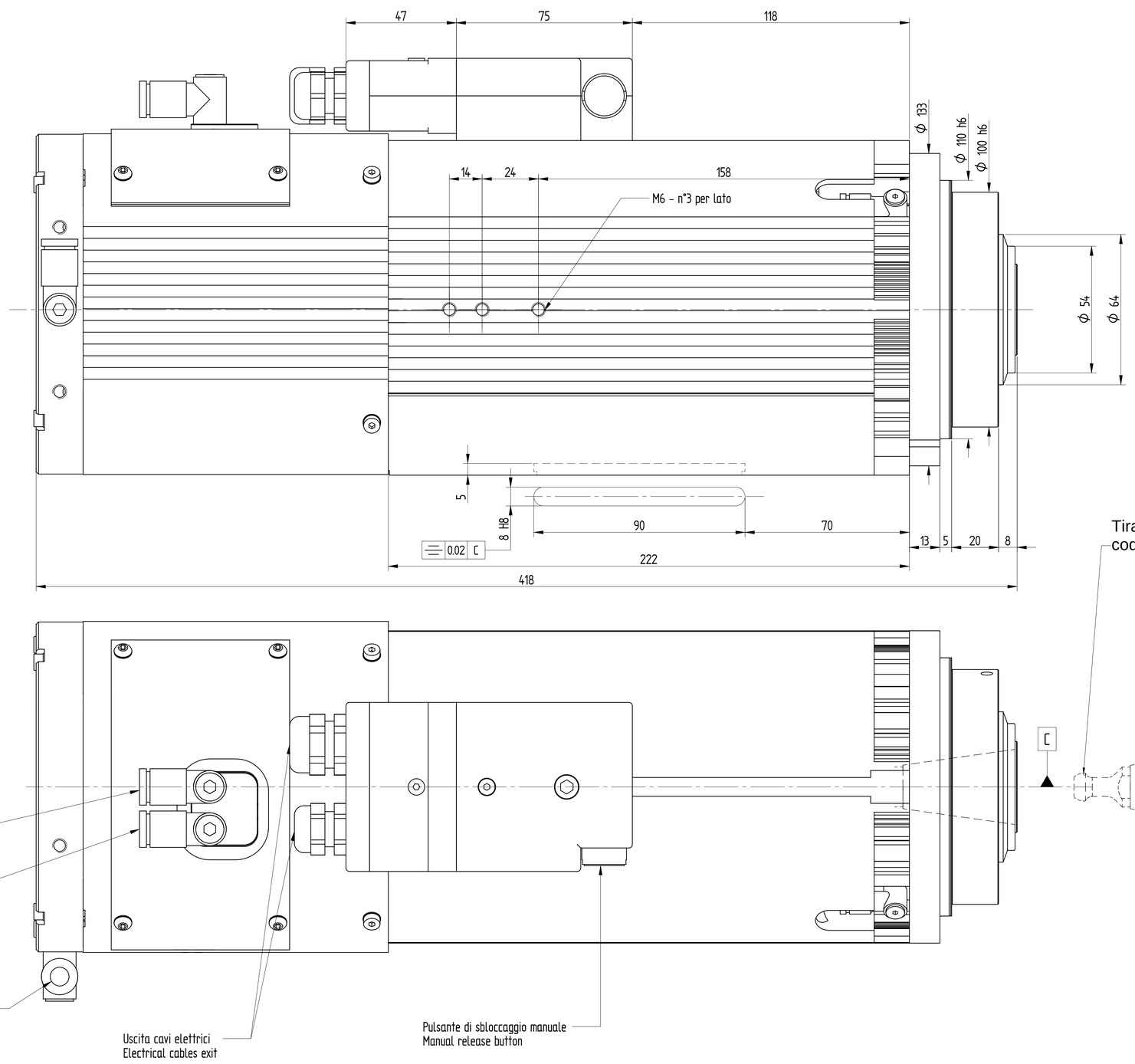


DETTAGLIO A
2:1



CONNESSIONI PNEUMATICHE

IMMETTERE ARIA COMPRESSA SECONDO ISO 8573-1, CLASSI 2-4-3, OVVERO:

-Classe 2 per le particelle solide: dimensione delle particelle solide<1 µm
-Classe 4 per l'umidità: punto di rugiada <3°C (37, 4 °F)
-Classe 3 per l'olio totale: concentrazione di olio <1 mg/m3

RIPRODUZIONE E/O DIFFUSIONE VIETATA
REPRODUCTION AND/OR DISCLOSURE OF THE DRAWING IS FORBIDDEN

REV.	DESCRIZIONE REVISIONE / *REVISION DESCRIPTION*	DATA / *DATE*	FIRMA / *SIGN*

DISEGNATO / *DRAW BY*	CONTROLLATO / *CHECKED BY*	APPROVATO / *APROVED*	SCALA / *SCALE* : 1 : 1
DATA / *DATE* 06/09/2011			PESO / *WEIGHT* : Errore: Nessun riferimento
FIRMA / *SIGN* Bugari M.			GREZZO DI / *RAW* :

MATERIALE / *MATERIAL* : Errore: Nessun riferimento Errore: Nessun riferimento
SOSTITUISCE / *REPLACE* :
TRATTAMENTO TERMICO / *HEAT TREATMENT* :
RIVESTIMENTO SUPERFICIALE / *SURFACE TREATMENT*:
CICLO DI VERNICIATURA / *PAINTING CYCLE* :
DENOMINAZIONE / *DESCRIPTION* :
DIMENS.ES929 ISO30 NC RAFF.PIASTRA IN LAT

QUOTE SENZA INDICAZIONE DI TOLLERANZA / *POSITIONS WITHOUT TOLERANCE INFORMATION*
- LAVORAZIONI MECCANICHE / *MECHANICAL WORKINGS* : UNI EN 22768-fH
- SALDOCARPENTERIE / *WELDMENT*:
- GETTI / *MELT CASTING* :

HSD DIVISION

A1

REVISIONE / *REVISION* 0

CODICE ARTICOLO / *PART CODE* 5530H0458