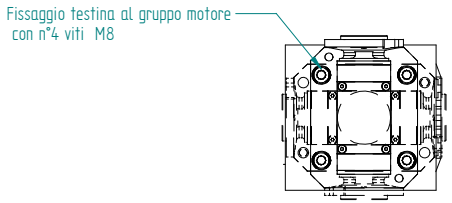
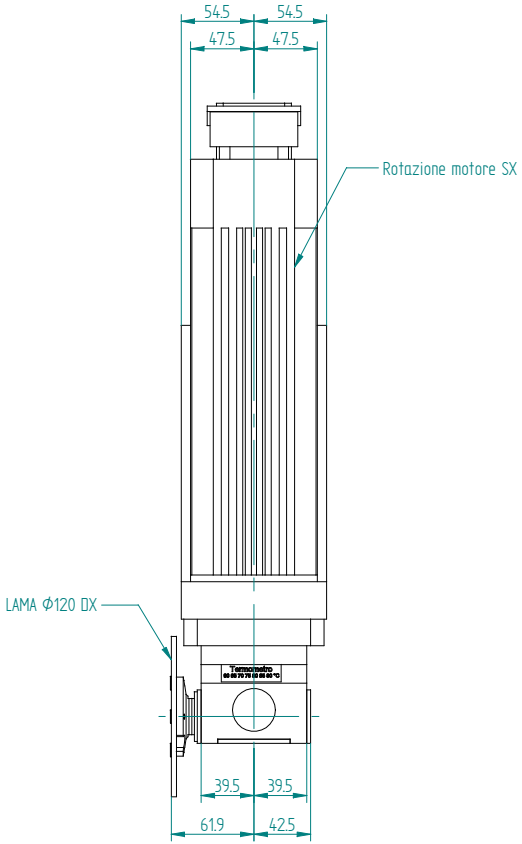
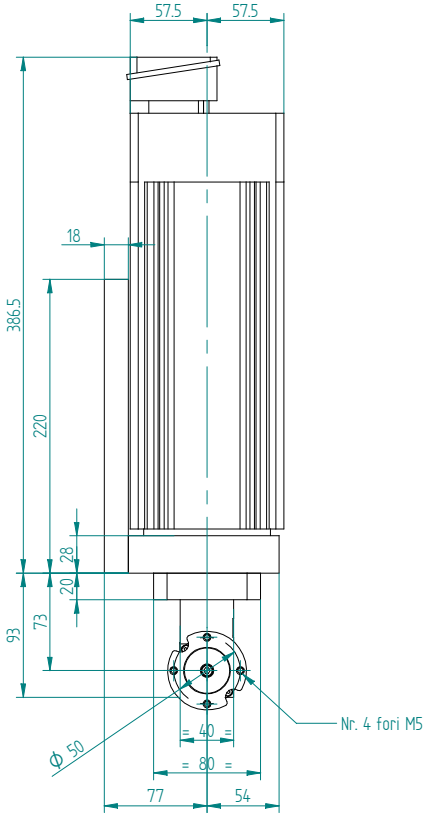
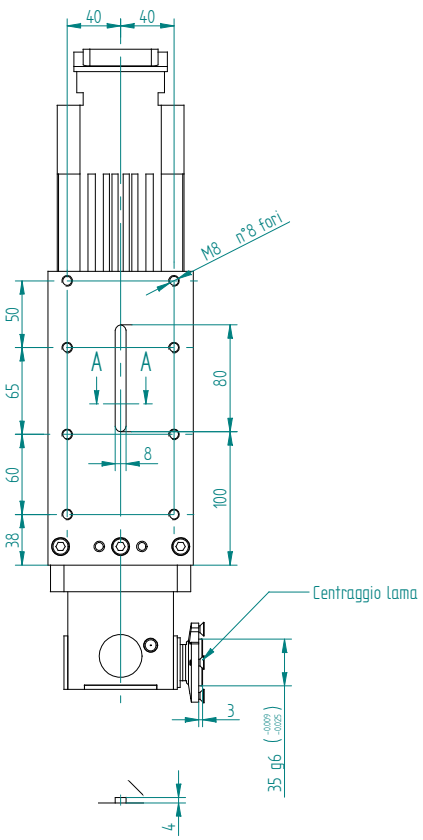
Boring head technical features / Caratteristiche tecniche testa			
Working parameters	**Parametri di lavoro**		[unità misura] *[units]*
Working frequency	Frequenza di lavoro	100	Hz
Speed ratio (V spindles / motor)	Rapporto di trasmissione (mandrino V / motore)	1 : 1	OUT / IN
Vertical spindles speed	Regime di rotazione verticali	-	rpm
Horizontal spindles speed	Regime di rotazione orizzontali	6000	rpm
Blade spindles speed	Regime di rotazione lama	-	rpm
Oval cylinder thrust	Spinta camicie ovali	-	N
Round cylinder thrust	Spinta camicie tonde	-	N
Vertical spindles stroke	Corsa mandrini verticali	-	mm
Horizontal spindles stroke	Corsa mandrini orizzontali	-	mm
Weight	Peso	~ 15	kg
Tools coupling	Connessione utensili	-	-
Transmission lubrication	Lubrificazione trasmissione	Kluber NBU 15	-
Horizontal spindles lubrication	Lubrificazione orizzontali	-	-
Blade unit lubrication	Lubrificazione gruppo lama	-	-
Supply pressure	Pressione di alimentazione	-	bar
Pneumatic feeding handling	Gestione alimentazione pneumatica	-	-
Motor rated data	**Dati nominali motore**		
Rated power	Potenza nominale	1.7	kW
Rated voltage	Tensione nominale	230/400	V
Rated frequency	Frequenza nominale	50	Hz
Rated current	Corrente nominale	7.4/4.3	A
Rated speed	Velocità di rotazione nominale	2790	rpm
cos φ	cos φ	0.72	-

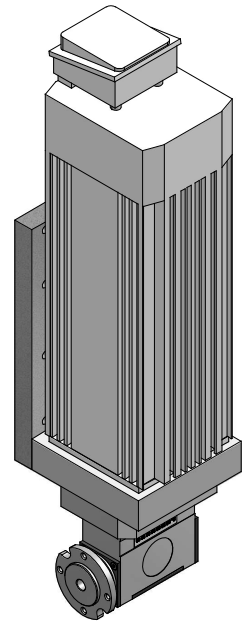








SEZIONE A-A



REV.	DESCRIZIONE REVISIONE			RDP	DATA	FIRMA	HSD DIVISION
	DISEGNATO	CONTROLLATO	APPROVATO	SCALA : 1 : 2			A1
DATA	28/03/2011			PESO :			QUOTE SENZA INDICAZIONE DI TOLLERANZA
FIRMA	M. Ronconi			GREZZO DI :			- LAVORAZIONI MECCANICHE :
MATERIALE :				SOSTITUISCE :			- SALDOCARPENTERIE :
TRATTAMENTO TERMICO :							- GETTI :
RIVESTIMENTO SUPERFICIALE :							
DENOMINAZIONE :	Gruppo motorizzato con rinvio orizz. 1U LAMA						CODICE ARTICOLO : H6314H0213

RIPRODUZIONE ED DIFFUSIONE VIETATA