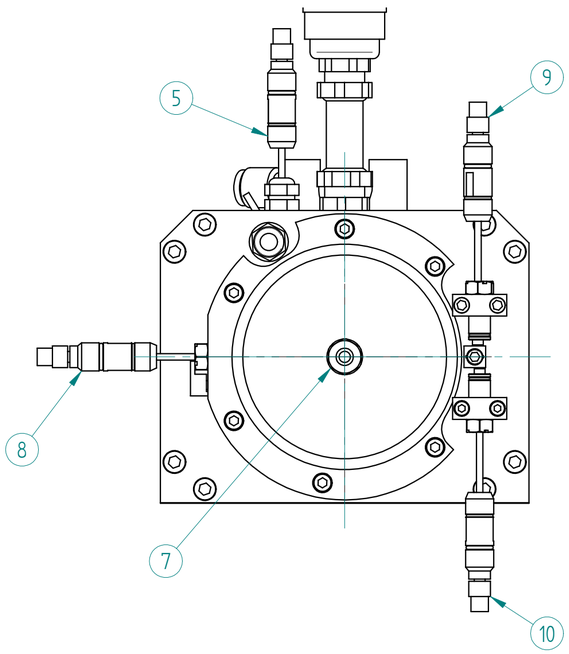
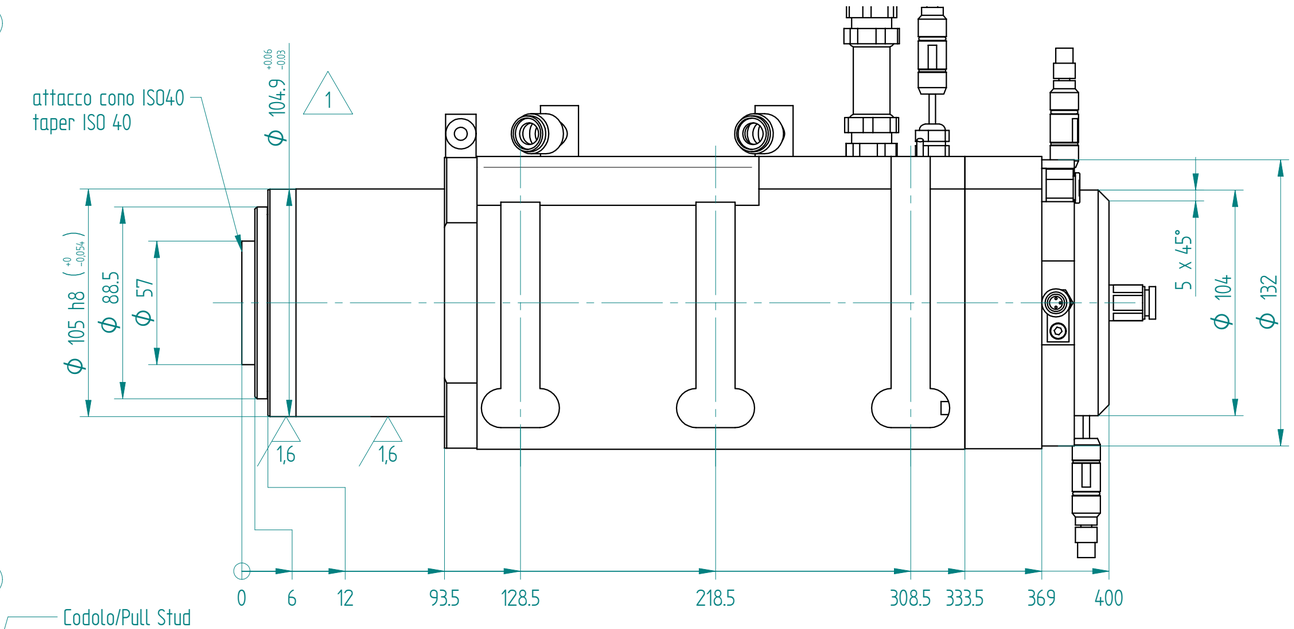
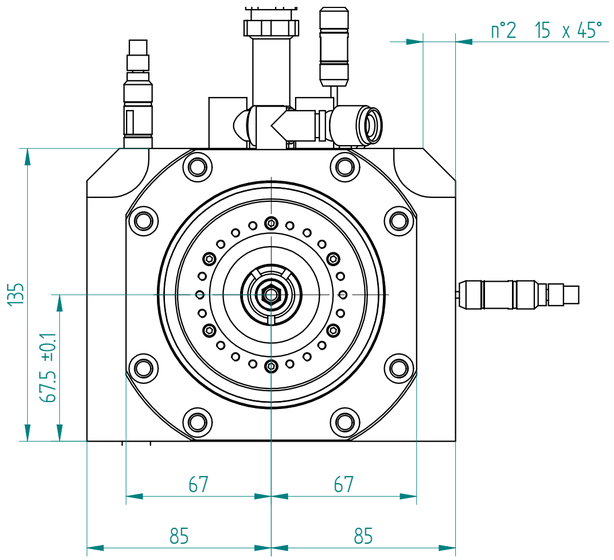
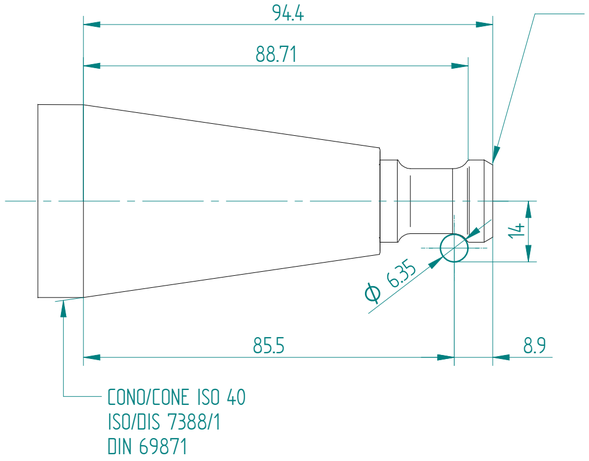
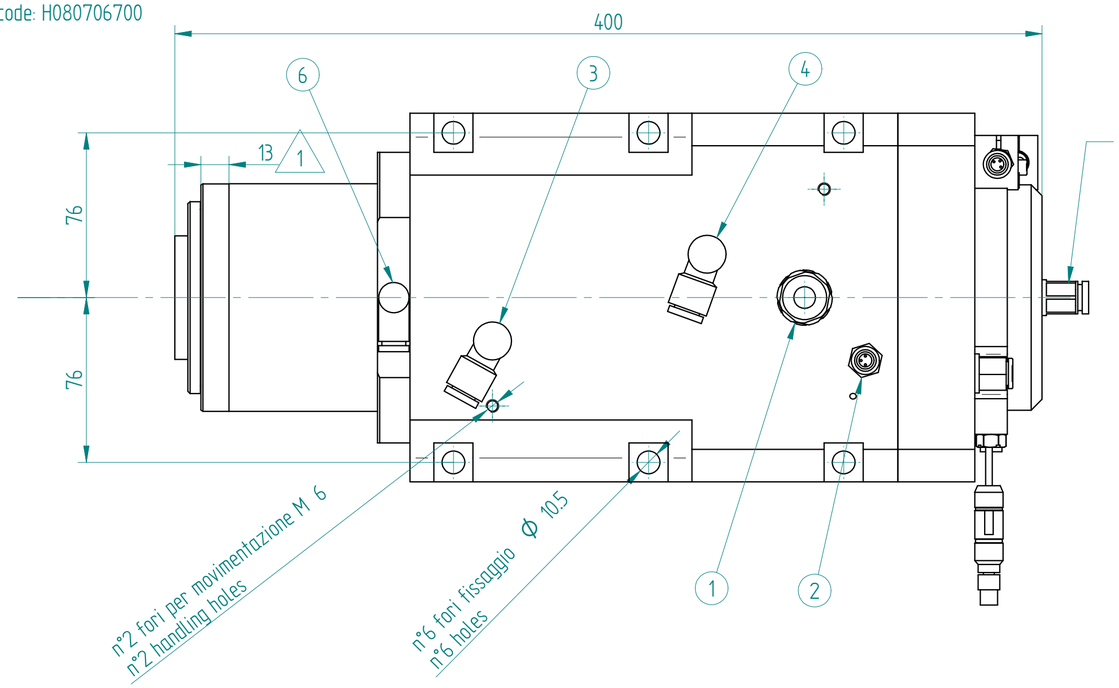
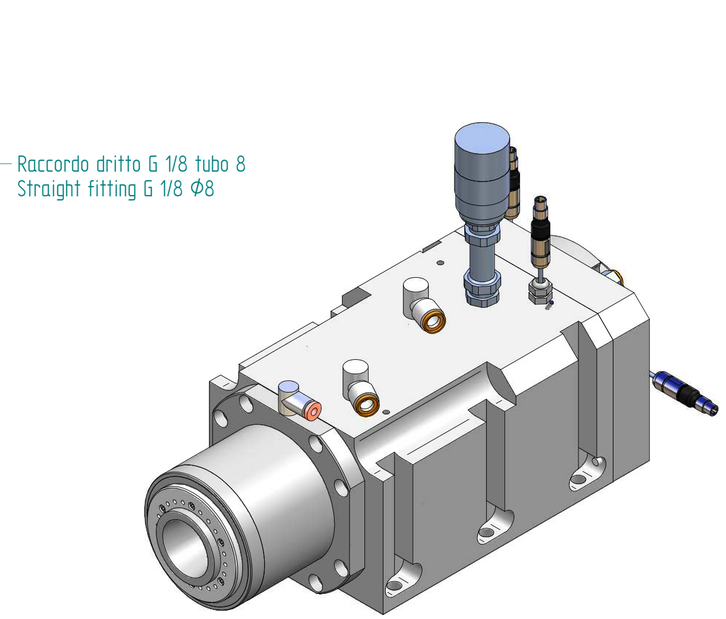




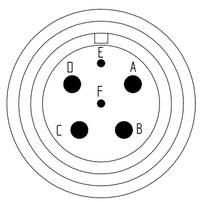








Connettore Potenza/ Power Connector	
Connettore Militare 6P maschio 6P Male Mil. Connector	
Connettore femmina volante fornito a corredo Female Connector included	
Pin	**Descrizione / Description**
A	Fase motore U / U Motor phase
B	Fase motore V / V Motor phase
C	Fase motore W / W Motor phase
D	Terra PE / GND
E	Allarme termico motore/ Thermal alarm
F	Allarme termico motore/ Thermal alarm



Rif.	*Descrizione*	*Description*	*Dati/Data*
1	Uscita cavi motore (3 fasi + 2 termico bimetallo NC 100°C)	Power and Thermal switch connector	L. = 1 m
2	Sensore S3	S3 Sensor	L. = 0,1 m
3	Ingresso liquido refrigerante motore	Coolant inlet	4 l/min min.
4	Uscita liquido refrigerante motore	Coolant outlet	4 l/min min.
5	Ingresso aria cilindro pneumatico	Toolholder release air inlet	6-7 bar
6	Ingresso aria pressurizzazione naso mandrino	Air inlet for pressurization of spindle	2 bar
7	Ingresso aria interna/pulizia cono 2	Internal air inlet / toolholder cleaning 2	4 bar
8	S1 sensore utensile agganciato	S1 Drawbar sensor	x
9	S2 Utensile espulso	S2 Tool out sensor	x
10	S5 Sensore pistone indietro	S5 Piston back sensor	x

Tensione nominale (*)	*Rated voltage (*)*	V	380		380	
Frequenza nominale	*Rated frequency*	Hz	200		400	
Velocità nominale	*Rated speed*	rpm	6000		12000	
Tipo di servizio	*Duty type*		S1 cont	***S6 60%***	S1 cont	***S6 60%***
Potenza nominale	*Rated power*	kW	6	***7,2***	6	***7,2***
Coppia nominale	*Rated torque*	Nm	9,5	***11,4***	4,8	***5,8***
Corrente nominale	*Rated current*	A	12,6	***15***	12,6	***15***
Rendimento nominale η	*Rated efficiency η*		0,85			
Fattore di potenza cos φ	*Power factor cos φ*		0,85			
Numero di poli	*Number of poles*		4			
Classe di isolamento	*Insulation class*		F			
Tipo di raffreddamento	*Type of cooling*		*Liquido / Liquid cooling*			
Peso versione	*Weight*	kg	~ 35			

[(*) fornita da inverter] *[(*) from inverter]*

RIPRODUZIONE E/O DIFFUSIONE VIETATA

REV.	DESCRIZIONE REVISIONE	DATA	FIRMA
2	Modificata descrizione utenza pulizia cono	21/06/2012	M.S.
1	Inserito scarico Φ104.9 per 13 mm	09/05/2011	LL.

	DISEGNATO	CONTROLLATO	APPROVATO
DATA	13/05/2010	13/05/2010	
FIRMA	S.Memoli	Grosso G.	

SCALA : 1 : 2
PESO :
GREZZO DI :
SOSTITUISCE :
MATERIALE :
TRATTAMENTO TERMICO :
RIVESTIMENTO SUPERFICIALE :
CICLO DI VERNICIATURA :
DENOMINAZIONE :

HSD DIVISION

A2

QUOTE SENZA INDICAZIONE DI TOLLERANZA
- LAVORAZIONI MECCANICHE : UNI EN 22768-fH
- SALDOCARPENTERIE :
- GETTI :

REVISIONE 1 2

CODICE ARTICOLO

ES794 Short Nose ISO40 NoDPC

55-30-H0572