



| | | | | | |
|----------------------------|--|--------------|-----------|----------------|--|
| | | | | HSD | |
| 1 | Aggiunto sede x linguetta | | | 09.04.2004 | D.G. |
| REV. | DESCRIZIONE REVISIONE | | | DATA | FIRMA |
| | DISEGNATO | CONTROLLATO | APPROVATO | SCALA: 1:2 | QUOTE SENZA INDICAZIONE DI TOLLERANZA - LAVORAZIONI MECCANICHE: UNI-ISO 22768-1/2-fH - SALDOCARPENTERIE: - GETTI: |
| DATA | 26.11.2002 | 10.12.2002 | | PESO: Kg 15,5~ | |
| FIRMA | Zappa F. | Colombini G. | | GREZZO DI: | |
| MATERIALE: | | | | SOSTITUISCE: | |
| TRATTAMENTO TERMICO: | | | | | 1 REVISIONE |
| RIVESTIMENTO SUPERFICIALE: | | | | | |
| DENOMINAZIONE: | Dimensionale elettrom. ES350 HSK E40 con encoder | | | | |
| | | | | | CODICE ARTICOLO: 55-30-H0112 |