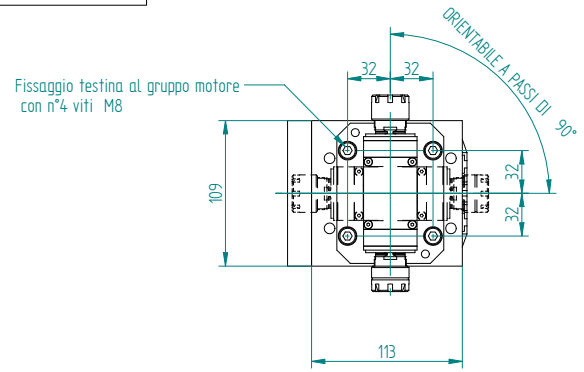
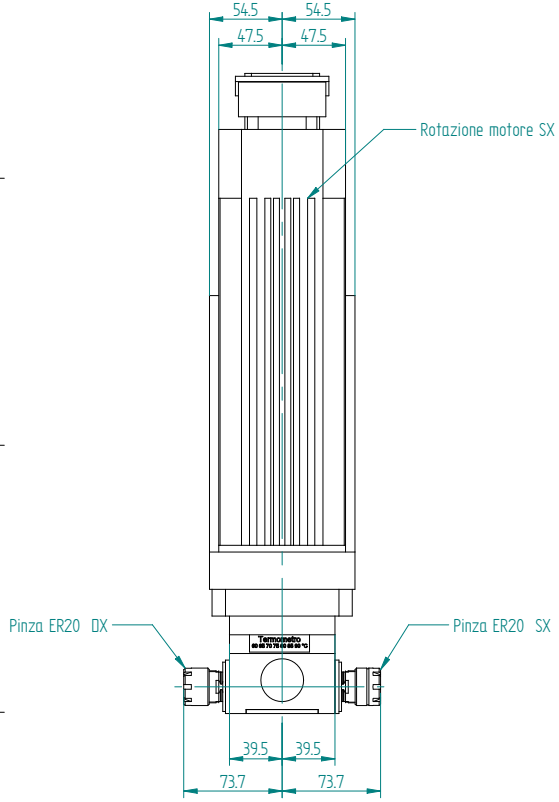
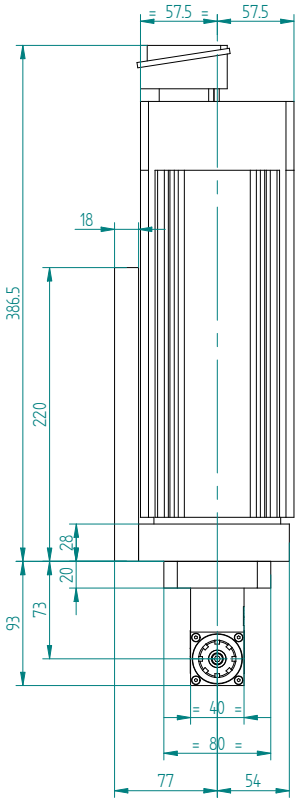
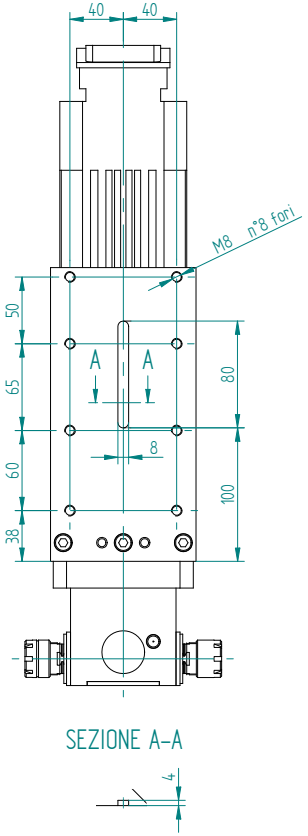
CODICE COMMERCIALE HGSP0113



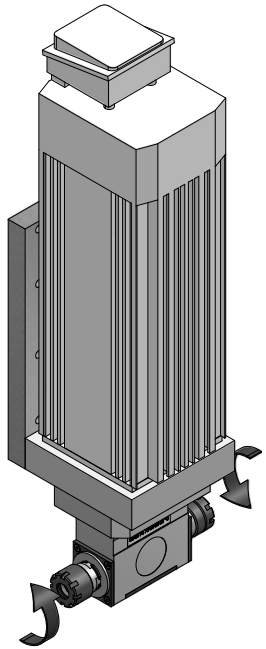
Boring head technical features / Caratteristiche tecniche testa			
Working parameters	**Parametri di lavoro**		[unità misura] *[units]*
Working frequency	Frequenza di lavoro	100	Hz
Speed ratio (V spindles / motor)	Rapporto di trasmissione (mandrino V / motore)	1 : 1	OUT / IN
Vertical spindles speed	Regime di rotazione verticali	-	rpm
Horizontal spindles speed	Regime di rotazione orizzontali	6000	rpm
Blade spindles speed	Regime di rotazione lama	-	rpm
Oval cylinder thrust	Spinta camicie ovali	-	N
Round cylinder thrust	Spinta camicie tonde	-	N
Vertical spindles stroke	Corsa mandrini verticali	-	mm
Horizontal spindles stroke	Corsa mandrini orizzontali	-	mm
Weight	Peso	~ 15	kg
Tools coupling	Connessione utensili	ER 20	-
Transmission lubrication	Lubrificazione trasmissione	Kluber NBU 15	-
Horizontal spindles lubrication	Lubrificazione orizzontali	-	-
Blade unit lubrication	Lubrificazione gruppo lama	-	-
Supply pressure	Pressione di alimentazione	-	bar
Pneumatic feeding handling	Gestione alimentazione pneumatica	-	-
Motor rated data	**Dati nominali motore**		
Rated power	Potenza nominale	1.7	kW
Rated voltage	Tensione nominale	230/400	V
Rated frequency	Frequenza nominale	50	Hz
Rated current	Corrente nominale	7.4/4.3	A
Rated speed	Velocità di rotazione nominale	2790	rpm
cos φ	cos φ	0.72	-







SEZIONE A-A



RIPRODUZIONE E/O DIFFUSIONE VIETATA

REV.	DESCRIZIONE REVISIONE	RDP	DATA	FIRMA

	DISEGNATO	CONTROLLATO	APPROVATO
DATA	04/02/2008		
FIRMA	A.Roselli		

SCALA :
PESO :
GREZZO DI :
SOSTITUISCE :
MATERIALE :
TRATTAMENTO TERMICO :
RIVESTIMENTO SUPERFICIALE :
DENOMINAZIONE :

HSD DIVISION

A1

QUOTE SENZA INDICAZIONE DI TOLLERANZA
- LAVORAZIONI MECCANICHE :
- SALDOCARPENTERIE :
- GETTI :

RIFERIMENTO

CODICE ARTICOLO

Gruppo motorizzato con rinvio orizz. 2U. pinza ER20

H610900500