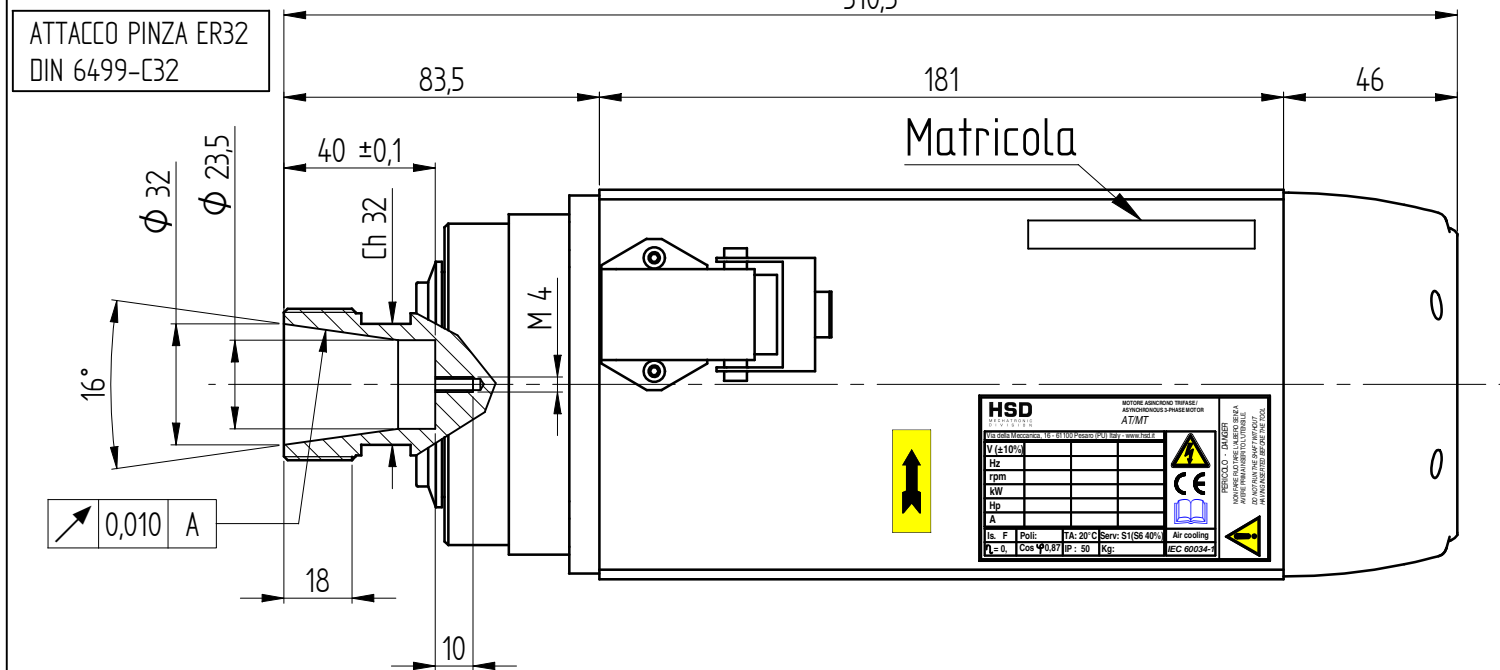


Sezione foratura



CONNESSIONI ELETTRICHE / ELECTRIC CONNECTIONS	
Nr. Pin	Descrizione / Description
1	U Fase / Motor phase
2	V Fase / Motor phase
3	W Fase / Motor phase
4	** Bimetallo / Bi-metallic
5	** Bimetallo / Bi-metallic
⊕	Terra elettromandrino / Earth connection

\*\* Vedi "Manuale istruzioni ed avvertenze per l'uso" per le caratteristiche tecniche  
 \*\* See "User's guide" for technical informations

DATI MOTORE E CURVE CARATTERISTICHE / PERFORMANCES AND MOTOR RATINGS					
	<b>Tensione / Voltage</b>	V ±10%	380	380	380
		<b>Potenza resa / Output Power</b>	kW	4,5 (5,4)	4,5 (5,4)
<b>Corrente nom. / Current</b>		A	9,7 (11,6)	9,7 (11,6)	9 (10)
	<b>Frequenza / Frequency</b>	Hz	300	350	400
	<b>rpm</b>	rpm	18000	21000	24000
	<b>Coppia nom. / Torque</b>	Nm	2,39 (2,86)	2,05 (2,46)	1,67 (1,99)
	<b>Cuscinetto Ant. / Front Bearing</b>		ceramici	ceramici	ceramici
	<b>Cuscinetto Post. / Post. Bearing</b>		radiale	radiale	radiale
	<b>Rendimento / Efficiency</b>	η		0,82	
	<b>Fattore di potenza / Power factor</b>	cos φ		0,86	
	<b>Numero di poli / Poles</b>			2	
	<b>Tipo di servizio / Service type</b>			S1 (S6 40%)	
	<b>Classe di isolam. / Insulation class</b>			F	
	<b>Raffreddamento / Cooling</b>			Aria forzata	
	<b>Peso / Weight</b>	Kg		10	
	<b>Grado IP / Type of Protection</b>	IP		50	

				HSD DIVISION	
1	Aggiunta protezione termica		10/01/08	L.B.	
REV.	DESCRIZIONE REVISIONE		DATA	FIRMA	
	DISEGNATO	CONTROLLATO	APPROVATO	SCALA: 1:2	QUOTE SENZA INDICAZIONE DI TOLLERANZA
DATA	18/12/06	18/12/06		PESO:	UNI-ISO 22768-1f 22768-2H
FIRMA	Pacchiardo	Franzoso		GREZZO DI:	- LAVORAZIONI MECCANICHE: - SALDOCARPENTERIE:
MATERIALE:				SOSTITUISCE:	-GETTI:
TRATTAMENTO TERMICO:					
RIVESTIMENTO SUPERFICIALE:					
DEINOMINAZIONE:	MT1090-100-ER32-380V-DX-18/24000-4,5KW S1				REVISIONE: 1
					CODICE ARTICOLO: Y6162Y0020